testo 324 · Leckmengenmessgerät

Bedienungsanleitung

1 Inhalt

1 Inhalt 3

2 Sicherheit und Umwelt 6

2.1. Zu diesem Dokument 6

2.2. Sicherheit gewährleisten 8

2.3. Umwelt schützen 9

3 Leistungsbeschreibung 10

3.1. Verwendung 10

3.2. Physikalische Grundlagen 10

3.2.1. Physikalische Einflussnahme der Temperatur auf den zu messenden Druck 10

3.2.2. Das genormte Messergebnis des testo 324 betreffend Temperatureinflüssen 11

3.3. Technische Daten 11

3.3.1. Prüfungen und Zulassungen 11

3.3.2. Bluetooth®-Modul (Option) 12

3.3.3. Konformitätserklärung 13

3.3.4. Messbereiche und Genauigkeiten 14

3.3.5. Weitere Gerätedaten 14

4 Produktbeschreibung 16

4.1. Messgerät 16

4.1.1. Übersicht 16

4.1.2. Tastatur 17

4.1.3. Display 18

4.1.4. Geräteanschlüsse 19

4.1.5. Schnittstellen 19

4.2. testo 324 im Koffersystem mit Einspeisevorrichtung 20

5 Erste Schritte 22

5.1. Inbetriebnahme 22

5.2. Produkt kennenlernen 22

5.2.1. Netzteil, Akkus 22

5.2.1.1. Akku laden 22

5.2.1.2. Akkupflege 23

5.2.1.3. Netzbetrieb 23

5.2.2. Schläuche / Fühler anschließen 23

5.2.3. Einschalten 23

5.2.4. Funktion aufrufen 24

5.2.5. Werte eingeben 24

5.2.6. Daten drucken / speichern 25

5.2.7. Fehlermeldung bestätigen 26

5.2.8. Ausschalten 26

5.3. Kunde/Messort 27

5.4. Protokolle 29

5.5. Gerätediagnose 30

6 Produkt verwenden 31
6.1. Einstellungen vornehmen 31
6.1.1. Rechte Funktionstaste belegen 31
6.1.2. Geräteeinstellungen 31
6.1.2.1. Einheiten 31
6.1.2.2. Datum / Uhrzeit 32
6.1.2.3. Energieverwaltung 32
6.1.2.4. Display-Helligkeit 32
6.1.2.5. Drucker 33
6.1.2.6. Bluetooth® 33
6.1.2.7. Autom. Messrate 34
6.1.2.8. Prüfer 34
6.1.2.9. Sprache/Language 35
6.1.2.10. Landesversion 35
6.1.2.11. Passwortschutz 35
6.1.3. Gasart 36
6.2. Messungen durchführen 38
6.2.1. Messung vorbereiten 38
6.2.2. Optionen-Menü 39
6.2.3. Leitungsvolumen 40
6.2.4. Gasleitung (DVGW TRGI 2008 und ÖVGW G10) 41
6.2.4.1. Belastungsprüfung 42
6.2.4.2. Dichtheitsprüfung 43
6.2.4.3. Gebrauchsfähigkeit (Leckmengenmessung) 45
6.2.4.4. Kombinierte Belastungs-/Dichtheitsprüfung 48
6.2.5. Flüssiggas (DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2) 49
6.2.5.1. Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) 50
6.2.5.2. Dichtheitsprüfung 52
6.2.5.3. Wiederkehrende Prüfung (PS >0,5 bar) 53
6.2.5.4. Wiederkehrende Prüfung PS <0,5 bar 54
6.2.6. Trinkwasser (ZVSHK Merkblatt gem. DIN EN 806-4) 56
6.2.6.1. Prüfung mit Luft – Dichtheitsprüfung 57
6.2.6.2. Prüfung mit Luft – Belastungsprüfung 58
6.2.6.3. Prüfung mit Wasser 59
6.2.7. Abwasser (DIN EN 1610) mit Luft 62
6.2.8. Programme 63
6.2.8.1. Spotmessung 63
6.2.8.2. Programme 2-5 64
6.2.9. Reglerprüfung 68
6.2.9.1. Ruhedruck 69
6.2.9.2. Fließdruck 70
6.2.9.3. SAV_Auslösedruck 70
6.2.9.4. SBV_Auslösedruck 71
6.3. Daten übertragen 72
6.3.1. Protokoll-Drucker 72
6.3.2. PC/Pocket PC 73
6.3.3. Datenübertragung zum IrDA-Protokolldrucker 73

7 Produkt instand halten 74
7.1. Messgerät reinigen 74
7.2. Regelmäßige Kalibrierung 74
7.3. Gasblase austauschen 74
8 Tipps und Hilfe 75
8.1. Fragen und Antworten 75
8.2. Zubehör und Ersatzteile 75
8.3. Gerätesoftware aktualisieren 77

2 Sicherheit und Umwelt

2.1. Zu diesem Dokument

Dieses Dokument beschreibt das Produkt testo 324 mit der Geräteeinstellung **Landesversion** | **Deutschland**.

Verwendung

> Lesen Sie diese Dokumentation aufmerksam durch und machen Sie sich mit dem Produkt vertraut, bevor Sie es einsetzen. Beachten Sie besonders die Sicherheits- und Warnhinweise, um Verletzungen und Produktschäden vorzubeugen.

> Bewahren Sie diese Dokumentation griffbereit auf, um bei Bedarf nachschlagen zu können.

> Geben Sie diese Dokumentation an spätere Nutzer des Produktes weiter.

Warnhinweise

Beachten Sie stets Informationen, die durch folgende Warnhinweise mit Warnpiktogrammen gekennzeichnet sind. Treffen Sie die angegebenen Vorsichtsmaßnahmen!

Darstellung	Erklärung
WARNUNG	Weist auf mögliche schwere Verletzungen hin
VORSICHT	weist auf mögliche leichte Verletzungen hin
ACHTUNG	weist auf Sachverhalte hin, die zu Produktschäden führen können

Symbole und Schreibkonventionen

Darstellung	Erklärung
	Hinweis: Grundlegende oder weiterführende Informationen.
1. ... 2. ...	Handlung: mehrere Schritte, die Reihenfolge muss eingehalten werden.
> ...	Handlung: ein Schritt bzw. optionaler Schritt.
- ...	Resultat einer Handlung.

Symbole und Schreibkonventionen

Darstellung	Erklärung
	Warnhinweis, Gefahrenstufe entsprechend des Signalworts: **Warnung!** Schwere Körperverletzungen sind möglich. **Vorsicht!** Leichte Körperverletzungen oder Sachschäden sind möglich. > Treffen Sie die angegebenen Vorsichtsmaßnahmen.
	Hinweis: Grundlegende oder weiterführende Informationen.
1. ... 2. ...	Handlung: mehrere Schritte, die Reihenfolge muss eingehalten werden.
> ...	Handlung: ein Schritt bzw. optionaler Schritt.
- ...	Resultat einer Handlung.
Menü	Elemente des Gerätes, des Gerätedisplays oder der Programmoberfläche.
[OK]	Bedientasten des Gerätes oder Schaltflächen der Programmoberfläche.
... | ...	Funktionen / Pfade innerhalb eines Menüs.
"..."	Beispieleingaben

2.2. Sicherheit gewährleisten

> Verwenden Sie das Produkt nur sach- und bestimmungsgemäß und innerhalb der in den technischen Daten vorgegebenen Parameter. Wenden Sie keine Gewalt an.

> Nehmen Sie das Gerät nicht in Betrieb, wenn es Beschädigungen am Gehäuse, Netzteil oder an Zuleitungen aufweist.

> Führen Sie keine Kontakt-Messungen an nicht isolierten, spannungsführenden Teilen durch.

> Lagern Sie das Produkt nicht zusammen mit Lösungsmitteln. Verwenden Sie keine Trockenmittel.

> Führen Sie nur Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an diesem Gerät durch, die in der Dokumentation beschrieben sind. Halten Sie sich dabei an die vorgegebenen Handlungsschritte. Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile von Testo.

> Darüber hinausgehende Arbeiten dürfen nur von autorisiertem Fachpersonal ausgeführt werden. Andernfalls wird die Verantwortung für die ordnungsgemäße Funktion des Messgeräts nach der Instandsetzung und für die Gültigkeit von Zulassungen von Testo abgelehnt.

> Betreiben Sie das Gerät nur in geschlossenen, trockenen Räumen und schützen Sie es vor Regen und Feuchtigkeit.

> Temperaturangaben auf Sonden/Fühlern beziehen sich nur auf den Messbereich der Sensorik. Setzen Sie Handgriffe und Zuleitungen keinen Temperaturen über 70°C (158°F) aus, wenn diese nicht ausdrücklich für höhere Temperaturen zugelassen sind.

> Die Gasblase nur in freier Umgebung entleeren.

> Die Gasblase nicht mit Luft befüllen, um das Entstehen von gefährlichen Luft-Gas-Gemischen zu vermeiden.

> Auch von den zu messenden Anlagen bzw. dem Messumfeld können Gefahren ausgehen: Beachten Sie bei der Durchführung von Messungen die vor Ort gültigen Sicherheitsbestimmungen.

Für Produkte mit Bluetooth® (Option)

Änderungen oder Modifizierungen, die nicht ausdrücklich von der zuständigen Zulassungsstelle genehmigt wurden, können zum Widerruf der Betriebserlaubnis führen.

Die Datenübertragung kann durch Geräte gestört werden, die im gleichen ISM-Band senden, z. B. WLAN, Mikrowellenherde, ZigBee.

Das Benutzen von Funkverbindungen ist unter anderem in Flugzeugen und Krankenhäusern nicht erlaubt. Aus diesem Grund müssen vor Betreten folgende Punkte sichergestellt sein:

> Gerät ausschalten.

> Gerät von allen externen Spannungsquellen trennen (Netzkabel, externe Akkus, ...).

2.3. Umwelt schützen

> Entsorgen Sie defekte Akkus / leere Batterien entsprechend den gültigen gesetzlichen Bestimmungen.

> Führen Sie das Produkt nach Ende der Nutzungszeit der getrennten Sammlung für Elektro- und Elektronikgeräte zu (lokale Vorschriften beachten) oder geben Sie das Produkt an Testo zur Entsorgung zurück.

3 Leistungsbeschreibung

3.1. Verwendung

testo 324

Das testo 324 ist ein Leckmengenmessgerät zur professionellen Durchführung folgender Messaufgaben:

- Belastungs- und Dichtheitsprüfung an Gasleitungen
- Ermittlung der Gebrauchsfähigkeit von Gasleitungen
- Niederdruckmessung gegen Atmosphäre
- Druckprüfung an Abwasserleitungen
- Druckprüfungen an Flüssiggasleitungen
- Reglerprüfung

⚠ WARNUNG

Explosives Gasgemisch durch Gasaustritt!
Potentielle Explosionsgefahr!

> Das Leckmengenmessgerät testo 324 darf nur von Fachpersonal eingesetzt werden, welches in der Wartung und Prüfung von Gasanlagen geschult ist.

> Die örtlich geltenden Unfallverhütungs- und Prüfvorschriften sind zu beachten.

Einspeisevorrichtung

Die Einspeisevorrichtung (Gasblase) ermöglicht eine gasnetzunabhängige Leckmengenmessung in Verbindung mit dem Leckmengenmessgerät testo 324.

3.2. Physikalische Grundlagen

3.2.1. Physikalische Einflussnahme der Temperatur auf den zu messenden Druck

Temperaturschwankungen und Lageveränderungen beeinflussen die Messgenauigkeit von Druckmessungen. Es ist daher auf folgendes zu achten:

✓ Das gesamte Messsystem muss an die Umgebungstemperatur und die Temperatur des zu prüfenden Leitungssystems angepasst sein.

✓ Während der Messung muss die Temperatur des Messsystems und des Leitungssystems stabil sein.

Beispiel für den Temperatureinfluss:

Bei einem Prüfdruck von 100 hPa und einem Luftdruck von 1.000 hPa ändert sich die Umgebungstemperatur von +22 °C auf +23 °C. Die Luft im Prüfsystem dehnt sich aus, der Prüfdruck erhöht sich um 3,73 hPa. Der Temperatureinfluss auf die Druckänderung ist unabhängig vom Prüfvolumen.

3.2.2. Das genormte Messergebnis des testo 324 betreffend Temperatureinflüssen

Das gemäß DVGW G 5952 zertifizierte Leckmengen-Messgerät testo 324 ermöglicht die Reproduzierbarkeit von Messwerten. Es werden immer vergleichbare Ergebnisse bezogen auf den normierten Referenzbetriebsdruck von 23 mbar erreicht. Das bei der Prüfung gemessene Volumen wird auf eine Referenz-temperatur von 20 °C und dem aktuellen Luftdruck bezogen.

Eine Änderung in der Umgebungs-Temperatur hat damit keinen Einfluss auf die Messwerte!

Dennoch muss die Umgebungstemperatur und das entsprechende Prüfgas bzw. -medium für jeden Prüfungsabschnitt eine konstante Temperatur innerhalb des Bereichs 15 °C bis 25 °C mit einer maximalen Abweichung von ± 2 °C aufweisen. Erst dann kann eine Messung erfolgen. Während der Stabilisierungsphase zu Beginn einer jeden Messung erfolgt diese Überprüfung automatisch und gibt einen Warnhinweis, sollte die Temperatur und damit der Druck zu stark schwanken.

3.3. Technische Daten

3.3.1. Prüfungen und Zulassungen

Geprüft nach DVGW[1] G5952 durch den DVGW Karlsruhe und geprüft nach ÖVGW Richtlinie 1/2.

Dieses Produkt erfüllt laut Konformitätsbescheinigung die Richtlinien gemäß 2014/30/EU.

[1] Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V. - Technisch-wissen-schaftlicher Verein

3.3.2. Bluetooth®-Modul (Option)

- Bluetooth®-Type: BlueGiga WT 11 / WT 11i-A (ab Oktober 2013)
- Produktnotiz Bluetooth®: WT11
- Identifizierung Bluetooth®: B017401 (WT 11)/ B017633 (WT11i-A)
- Gesellschaft Bluetooth®: 10274

Zertifizierung

Belgien (BE), Bulgarien (BG), Dänemark (DK), Deutschland (DE), Estland (EE), Finnland (FI), Frankreich (FR), Griechenland (GR), Irland (IE), Italien (IT), Lettland (LV), Litauen (LT), Luxemburg (LU), Malta (MT), Niederlande (NL), Österreich (AT), Polen (PL), Portugal (PT), Rumänien (RO), Schweden (SE), Slowakei (SK), Slowenien (SI), Spanien (ES), Tschechien (CZ), Ungarn (HU), Vereinigtes Königreich (GB), Republik Zypern (CY).

EFTA Länder

Island, Liechtenstein, Norwegen und Schweiz.

Sonstige Länder

USA, Kanada, Türkei, Kolumbien, El Salvador, Ukraine, Venezuela, Ecuador, Australien, Bolivien, Dominikanische Republik, Peru, Chile, Kuba, Costa Rica, Nicaragua, Korea

Hinweis der FCC (Federal Communications Commission)

Dieses Gerät erfüllt Teil 15 der FCC-Richtlinien. Seine Inbetriebnahme unterliegt den beiden folgenden Bedingungen: (1) Dieses Gerät darf keine gefährlichen Störungen hervorrufen und (2) dieses Gerät muss Störungen aufnehmen können, auch wenn sie unerwünschte Auswirkungen auf den Betrieb haben können.

Änderungen

Die FCC verlangt, dass der Anwender darauf hingewiesen wird, dass alle Änderungen und Modifikationen am Gerät, die nicht ausdrücklich von der testo AG genehmigt wurden, das Recht des Anwenders auf Benutzung des Geräts nichtig machen kann.

3.3.3. Konformitätserklärung

CE

Wir messen es. testo

EG-Konformitätserklärung | ***EC declaration of conformity***

Für die nachfolgend bezeichneten Produkte: | We confirm that the following products:

testo 324

Best. Nr.: / Order No.: 0632 3240

wird bestätigt, daß sie den wesentlichen Schutzanforderungen entsprechen, die in der Richtlinie des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die **elektromagnetische Verträglichkeit** (2004/108/EG) festgelegt sind.

corresponds with the main protection requirements which are fixed in the EEC "Council Directive 2004/108 EC on the approximation of the laws of the member states relating to electromagnetic compatibility" The declaration applies to all samples of the above mentioned product.

Zur Beurteilung der Erzeugnisse hinsichtlich elektromagnetischer Verträglichkeit wurden folgende Normen herangezogen:

For assessment of the product following standards have been called upon:

Störaussendung / *Pertubing radiation*: EN50270:2006 Typ1
Störfestigkeit: / *Pertubing resistance*: EN50270:2006 Typ1

Diese Erklärung wird für: | *This declaration is given in responsibility for:*

Testo AG
Postfach / *P.O. Box* 1140
79849 Lenzkirch / Germany
www.testo.com

ISO 9001 TESTO QUALITY certified

ein zertifiziertes Qualitätssicherungssystem nach DIN ISO 9001

The manufacturer operates a certified quality assurance system according to DIN ISO 9001

abgegeben durch / *by*:

Dr. Jörk Hebenstreit
(Name / *name*)

Vorstand | *Managing Director*
(Stellung im Betrieb des Herstellers) | (Position in the company of the manufacturer)

Lenzkirch, 15.10.2012
(Ort, Datum / *place, date*)

(Rechtsgültige Unterschrift / *Legally valid signature*)

3.3.4. Messbereiche und Genauigkeiten

Messart	Messbereich	Genauigkeit	Auflösung
Durchfluss (Leckmengen-messung)	0…10 l/h	±0.2 l/h oder ±5 % v. Mw.	0,1 l/h
Druck	0…1000 hPa	±0.5 hPa oder ±3 % v. Mw.	0,1 mbar
Druckmessung mit Hochdruck-sonde (optional)	0…25 bar	0…10 bar: ± 0.6 % v. Ew. >10…25 bar: ± 0.6 % v. Ew.	10 hPa
Temperatur-messung TE Typ K (nur Gerät)[2]	-40…600 °C	± 0,5°C (0,0...100,0 °C) ± 0,5% v. Mw. (restl. Bereich)	0,1°C
Geräteüberlast	max. 1200 hPa		
Leitungsvolu-menberech-nung	max. 1200 l.[3]		

3.3.5. Weitere Gerätedaten

Abgas-Analysegerät

Eigenschaft	Werte
Lager-/ und Trans-portbedingungen	Temperatur: -20...50 °C
Betriebs-bedingungen	+5...+40 °C
Stromversorgung	Akku: Lithium-Ionen-Akku 11,0 V / 2400 mAh Netzteil: 115-230 V – 50/60 Hz
Schutzart	IP40 nach EN 60529
Gewicht	1070 g (incl. Akku)
Abmessung	270 x 90 x 75 mm

[2] Genauigkeit eines angeschlossenen Temperaturfühler muss hinzu addiert werden.
[3] pro 200 l: Messzeit 12 min.

Eigenschaft	Werte
Zusatzfühler-buchsen	2 Hirschmannbuchsen zum Anschluss von Drucksonden und Temperaturfühler
Gasanschlüsse	2 Druckanschlüsse DN 5
Störfestigkeit und Störaussendung	Gemäß DIN 61326-1
Speicher	500.000 Messwerte
Integrierte Druckpumpe	Zum Prüfdruckaufbau bis 300 mbar und zum Befüllen der Einspeisevorrichtung
Anzeige	Grafik-Farbdisplay 240 x 320 Pixel
Datenübertragung an PC	USB oder Bluetooth (Option)
Akku-Ladezeit	ca. 5-6 h
Akku-Standzeit	> 5 h (Pumpe an, 20 °C Umgebungs-temperatur)
Unterstützte testo - Drucker	0554 0549, 0554 0547, 0554 0544 oder 0554 0553 (mit Option Bluetooth)
Bluetooth® (Option)	Reichweite < 10 m
Garantie	Messgerät: 24 Monate Thermoelement: 12 Monate Akku: 12 Monate
Garantiebedin-gungen	Garantiebedingungen: siehe Internetseite www.testo.com/warranty

4 Produktbeschreibung

4.1. Messgerät

4.1.1. Übersicht

1 Ein- / Ausschalten
2 Befestigungsöse für Haltegurt

3 Schnittstellen (USB, Infrarot) und Reset-Taster

⚠ VORSICHT

Verletzungsgefahr durch Infrarotstrahl!

> Nicht auf die Augen von Personen richten!

4 Display
5 Tastatur
6 Geräteanschlüsse

4.1.2. Tastatur

Taste	Funktionen
[⏻]	Messgerät ein- / ausschalten
[OK] Beispiel	Funktionstaste (grau, 3x), jeweilige Funktion wird im Display angezeigt
[▲]	Bildlauf nach oben, Wert erhöhen
[▼]	Bildlauf nach unten, Wert verringern
[esc]	zurück, Funktion abbrechen
[📋]	Hauptmenü öffnen
[i]	Hilfetexte z. B. zu einzelnen Messungen
[🖨]	Daten an Protokoll-Drucker senden.

4.1.3. Display

1 Statuszeile (dunkelgrauer Hintergrund):

- Warnsymbol ⚠ (nur wenn Gerätefehler vorhanden, Anzeige der Gerätefehler im Menü Gerätediagnose), sonst: Gerätebezeichnung.
- Symbol
- Anzeige Datum und Uhrzeit.
- Anzeige Status Bluetooth®, Stromversorgung und Akku-Restkapazität:

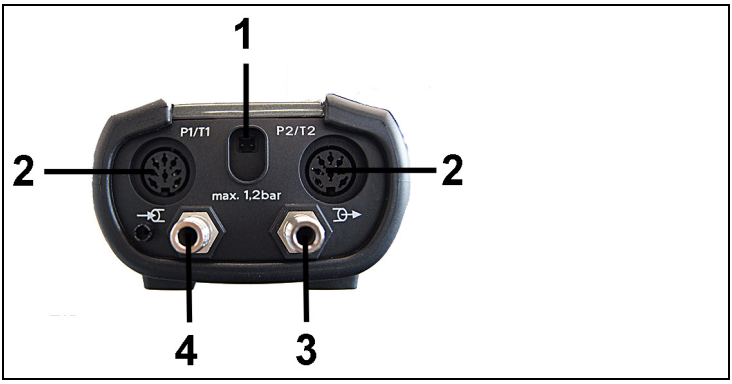
Symbol	Eigenschaft
	blaues Symbol = Bluetooth® an, graues Symbol = Bluetooth® aus
	Akku-Betrieb Anzeige der Restkapazität des Akkus anhand Farbe und Füllungsgrad des Batteriesymbols (grün = 5 – 100 %, rot = < 5 %)
	Netzbetrieb Anzeige der Restkapazität des Akkus: siehe oben

2 Infofeld der Registerkarten: Anzeige von gewählter Kunde/ Messort, gewählte Messart.

3 Auswahlfeld der Funktionen (angewählter Menüpunkt wird weiß hinterlegt, nicht wählbare Funktionen werden in grauer Schrift dargestellt) bzw. Anzeige der Messwerte.

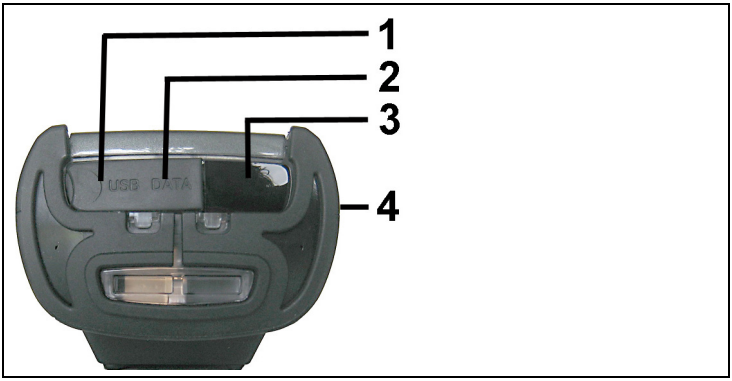
4 Funktionsanzeige für die Funktionstasten.

4.1.4. Geräteanschlüsse



1 Netzteilbuchse
2 Fühlerbuchsen zum Anschluss der Temperaturfühler oder der Hochdrucksonden
3 Druckanschluss 1,2 bar zum Anschluss eines Druckschlauchs
4 Druckanschluss zum Anschluss einer Einspeisevorrichtung oder eines Druckschlauchs

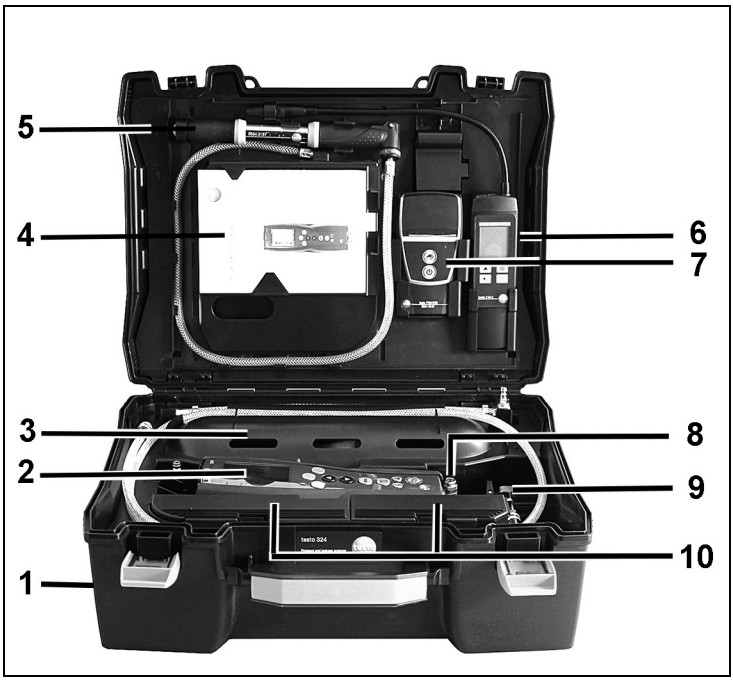
4.1.5. Schnittstellen



1 USB-Schnittstelle (unter Abdeckung)
2 Reset-Taster (unter Abdeckung)
3 Infrarot-Schnittstelle (IrDA)
4 Bluetooth-Schnittstelle (Option)

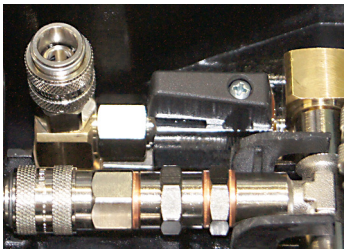
4.2. testo 324 im Koffersystem mit Einspeise-vorrichtung

Übersicht



1 Transportkoffer
2 testo 324
3 Einspeisevorrichtung (Gasblase)
4 Ablagefach für Bedienungsanleitung
5 Handpumpe
6 Halterung für das Gaslecksuchgerät testo 316-2 oder testo 316-EX

7 Halterung IRDA- oder Bluetooth-Drucker (Option)
8 Anschluss für eine externe Handpumpe oder einen Kompressor



9 Anschlussblock mit Absperrventil für Pumpen-, Geräte- und Schlauchanschluss
10 Ablagefächer für Zubehör

5 Erste Schritte

5.1. Inbetriebnahme

testo 324

Das testo 324 verfügt über einen fest eingebauten Akku.

> Vor dem Einsatz den Akku vollständig laden.

> Schutzfolie vom Display entfernen.

Einspeisevorrichtung

Bei Erstinbetriebnahme, nach Austausch der Gasblase und bei einem Mediumswechsel ist eine Spülung notwendig.

> Einspeisevorrichtung einmal befüllen und entleeren, siehe Optionen-Menü, Seite **39**

5.2. Produkt kennenlernen

5.2.1. Netzteil, Akkus

Bei längerer Unterbrechung der Stromversorgung des testo 324 (z. B. leerer Akku-Pack) geht die Einstellung von Datum / Uhrzeit verloren.

5.2.1.1. Akku laden

Der Akku kann nur bei einer Umgebungstemperatur von 5...+35 °C geladen werden. Ist der Akku komplett entladen, beträgt die Ladezeit bei Raumtemperatur ca. 5 - 6 h (Ladung mit Steckernetzteil).

Ladung über Netzteil

✓ Das testo 324 ist ausgeschaltet.

1. Gerätestecker des Netzteils an die Netzteilbuchse anschließen.
2. Netzstecker des Netzteils an eine Netzsteckdose anschließen.

- Der Ladevorgang startet. Der Ladezustand wird im Display angezeigt.
- Ist der Akku geladen, schaltet das Gerät automatisch auf Erhaltungsladung um.

5.2.1.2. Akkupflege

> Akkus nicht tiefentladen.
> Bei längeren Betriebspausen Akkus alle 3 - 4 Monate entladen und wieder aufladen. Erhaltungsladung nicht länger als 2 Tage.

5.2.1.3. Netzbetrieb

Das Gerät muss im Gefahrenfall durch Ziehen der Stromversorgungsleitung vom Netz getrennt werden.

> Positionieren Sie das Gerät immer so, dass die Steckverbindungen der Stromversorgung schnell erreicht werden können.

1. Gerätestecker des Netzteils an die Netzteilbuchse anschließen.
2. Netzstecker des Netzteils an eine Netzsteckdose anschließen.

- Die Versorgung erfolgt über das Netzteil.
- Ist das testo 324 ausgeschaltet, startet automatisch der Ladevorgang des Akkus. Durch Einschalten des testo 324 wird die Akkuladung gestoppt und das Gerät wird über das Netzteil versorgt.

5.2.2. Schläuche / Fühler anschließen

> Benötigte Schläuche / Fühler an die entsprechenden Anschlüsse anschließen.

5.2.3. Einschalten

>**[⏻]** drücken.

Beim Einschalten werden die Ventile des testo 324 geschaltet. Nacheinander erfolgen vier kurze akustische Signale.

Sind weniger als 4 akustische Signale zu hören, muss das testo 324 vor der Nutzung mehrmals ein und ausgeschaltet werden, bis 4 Signaltöne zu hören sind.

Anschließend fährt das testo 324 wie gewohnt hoch.

- Startbild wird angezeigt (Dauer: ca. 15 s).
- Wurde die Spannungsversorgung für längere Zeit unterbrochen: Das Menü Datum / Uhr wird geöffnet.
- Die Drucksensoren werden genullt.
- Liegt ein Gerätefehler vor, wird das Menü **Fehlerdiagnose** angezeigt.
- Das Menü **Messungen** wird angezeigt.

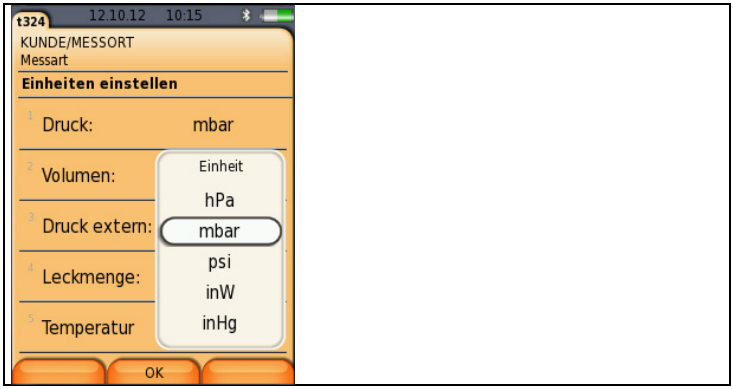
5.2.4. Funktion aufrufen

1. Funktion wählen: **[▲]**, **[▼]**.
- Die gewählte Funktion wird eingerahmt.
2. Auswahl bestätigen: **[OK]**.
- Die gewählte Funktion wird geöffnet.

5.2.5. Werte eingeben

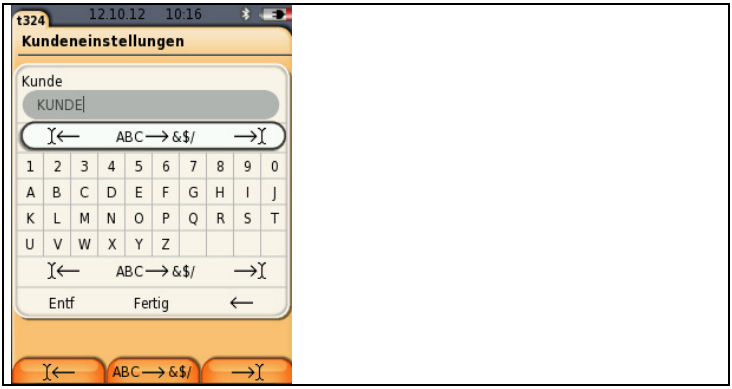
Einige Funktionen erfordern das Eingeben von Werten (Zahlenwert, Einheit, Zeichen). Abhängig von der gewählten Funktion werden die Werte entweder über ein Listenfeld oder einen Eingabeeditor eingegeben.

Listenfeld



1. Zu ändernden Wert (Zahlenwert, Einheit) wählen: **[▲]**, **[▼]**, **[◄]**, **[►]** (abhängig von der gewählten Funktion).
2. **[Ändern]** drücken.
3. Wert einstellen: **[▲]**, **[▼]**, **[◄]**, **[►]** (abhängig von der gewählten Funktion).
4. Eingabe bestätigen: **[OK]**.
5. Handlungsschritte 1 und 4 nach Bedarf wiederholen.
6. Eingabe speichern: **[Fertig]**.

Eingabeeditor



1. Zu ändernden Wert (Zeichen) wählen: **[▲]**, **[▼]**, **[◄]**, **[►]**.
2. Wert übernehmen: **[OK]**.
   Optionen:
   > Zwischen Groß- / Kleinbuchstaben umschalten:
   |← ABC→&$/ →| wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[ABC→&$/]**.
   > Cursor im Text positionieren:
   |← ABC→&$/ →| wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[|←]** bzw. **[→|]**.
   > Zeichen vor bzw. nach dem Cursor löschen:
   ← Fertig → wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[←]** bzw. **[→]**.
3. Handlungsschritte 1 und 2 nach Bedarf wiederholen.
4. Eingabe speichern: **← Fertig →** wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[Fertig]**.

5.2.6. Daten drucken / speichern

Das Ausdrucken von Daten erfolgt über die Taste **[🖶]**.

Um Daten über die Infrarot- oder Bluetooth-Schnittstelle an einen Protokoll-Drucker übertragen zu können, muss der verwendete Drucker aktiviert sein, siehe Drucker, Seite **33**

Das Speichern von Daten erfolgt über das Menü **Optionen**. Das Menü **Optionen** wird über die linke Funktionstaste aufgerufen und steht in vielen Menüs zur Verfügung.

Nach einer durchgeführten Messung kann das Messergebnis über die rechte Funktionstaste **Speichern** abgespeichert werden. Zur

Belegung der rechten Funktionstaste mit der Funktion **Speichern** oder **Drucken**, siehe **Rechte Funktionstaste belegen** Seite 31.

Bei anderen Funktionen erfolgt die Speicherung automatisch über die Funktionstaste **Fertig** zum Beispiel bei der Anlage **Kunde/Messorte** oder Eingabe **Datum/Uhrzeit**.

5.2.7. Fehlermeldung bestätigen

Beim Auftreten eines Fehlers wird im Display eine Fehlermeldung angezeigt.

> Fehlermeldung bestätigen: **[OK]**.

Aufgetretene und noch nicht behobene Fehler werden durch ein Warnsymbol in der Kopfzeile angezeigt (⚠).

Noch nicht behobene Fehlermeldungen können im Menü **Fehlerdiagnose** angezeigt werden, siehe Gerätediagnose, Seite **30**.

5.2.8. Ausschalten

Nicht gespeicherte Messwerte gehen beim Ausschalten des testo 324 verloren.

> **[⏻]** drücken.

\- Das Messgerät schaltet aus.

5.3. Kunde/Messort

Alle Messwerte können unter dem jeweils aktivierten Messort gespeichert werden. Nicht gespeicherte Messwerte gehen beim Ausschalten des Messgeräts verloren!

Kunde und Messorte können angelegt, bearbeitet, kopiert und aktiviert werden. Kunde und Messorte (inkl. Protokolle) können gelöscht werden.

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Kunde/Messort** → **[OK]** .

Ordner können über verschiedene Auswahlmöglichkeiten geöffnet werden.

1. Such-Einstellung (**Suchen** / **Filter** / **Alle zeigen**) ändern: **[Ändern]**
2. Such-Einstellung auswählen: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.
   Mögliche Einstellungen:
   - **Alle zeigen**: Alle Kunde/Messorte werden angezeigt
   - **Suchen**: Über einen Suchtext werden nur Kunde/Messort angezeigt, die Merkmale des Suchtextes enthalten.
   - **Filter**: Es kann zwischen einzelnen Buchstaben oder Zahlen gewählt werden. Es werden alle Daten, die mit entsprechendem Buchstaben/ Zahl beginnen angezeigt.

Bei der Funktion Filter ist der Anfangsbuchstabe entscheidend und kann nur einzeln gewählt werden, bei der Funktion Suchen kann auch eine Folge mehrerer Buchstaben innerhalb des Ordnernamens gefunden werden!

3. Suche gemäß Such-Einstellung ausführen**:** **[Suchen]**

Alle zeigen

1. Kunde auswählen: **[▲]**, **[▼]**.
2. Details anzeigen: **[Details]**.
3. Messort aktivieren: Messort wählen → **[OK].**

\- Der Messort wird aktiviert.

> Menü Messungen öffnen: **[OK]** erneut drücken.

Suchen

1. Suchkriterium ändern: **[►]** → **[Ändern]**.
2. Suchkriterium auswählen: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.
   Auswählbare Möglichkeiten:
   - Ansprechpartner
   - Ordnername
   - Ort
   - Postleitzahl (PLZ)
   - Straße

- Das ausgewählte Kriterium wird angezeigt.

3. Eingabefeld für Suchtext aufrufen: **[►] oder [▼]**

> Suchtext eingeben → **[Fertig]**

Filter

1. Suchkriterium ändern: **[Ändern]**.
2. Suchkriterium auswählen: **[▲]**, **[▼]** → **[OK].**
   Auswählbare Möglichkeiten:
   - Ansprechpartner
   - Ordnername
   - Ort
   - Postleitzahl (PLZ)
   - Straße

- Das ausgewählte Kriterium wird angezeigt.

3. Register aktivieren: **[▼]**
4. Gewünschte Registerkarte auswählen: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[Filter]**.

- Das Suchergebnis des entsprechenden Buchstabens oder der Ziffer wird angezeigt.

Neuen Messort anlegen**:**

Ein Messort wird immer unter Kunde angelegt.

1. Kunde wählen, in dem der Messort angelegt werden soll.
2. **[Optionen]** → **Neuer Messort** → **[OK]**.
3. Werte eingeben bzw. Einstellungen vornehmen.
4. Eingabe abschließen: **[Fertig]**.

Weitere Messort-Optionen:

> **[Optionen]** → **Messort bearbeiten**: Änderungen an einem bestehenden Messort vornehmen.

> **[Optionen]** → **Messort kopieren**: Kopie eines bestehenden Messorts im gleichen Ordner erstellen.

> **[Optionen]** → **Messort löschen**: Löschen eines bestehenden Messorts.

Neuen Kunden anlegen**:**

1. **[Optionen]** → **Neuer Kunde** → **[OK]**.
2. Werte eingeben bzw. Einstellungen vornehmen.
3. Eingabe abschließen: **[Fertig]**.

Weitere Kunden-Optionen:

- **Kunde bearbeiten**: Änderungen an einem bestehenden Ordner vornehmen.
- **Kunde kopieren**: Kopie eines bestehenden Kunden erstellen.
- **Kunde löschen**: Löschen eines bestehenden Kunden, inklusive der darin angelegten Messorte.
- **Alle Kunden löschen**: Löschen aller bestehenden Kunden, inklusive der darin angelegten.

5.4. Protokolle

Funktion aufrufen:

> **[** **]** → **Protokolle** → **[OK]**.

Protokolle können über verschiedene Auswahlmöglichkeiten geöffnet werden, siehe Kunde/Messort, Seite **27**.

Protokoll anzeigen:

1. In der Detailansicht das gewünschte Protokoll anwählen.
2. **[Werte]** drucken.

Optionen:

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Gespeicherte Protokolldaten als Grafik anzeigen.

> **[Optionen]** → **Protokoll löschen**: Gewähltes Protokoll löschen.

> **[Optionen]** → **Anzahl der Zeilen**: Anzahl der angezeigten Messwerte pro Displayseite ändern.

> **[Optionen]** → **Alle Protokolle löschen**: Alle gespeicherten Protokolle eines Messortes löschen.

5.5. Gerätediagnose

Wichtige Betriebswerte und Gerätedaten werden angezeigt. Eine Dichtigkeitsprüfung kann durchgeführt werden. Noch nicht behobene Gerätefehler können angezeigt werden.

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Gerätediagnose** → **[OK]**.

Fehlerdiagnose

> **Fehlerdiagnose** → **[OK]**.

- Nicht behobene Fehler, Warnungen und Hinweise werden angezeigt.
  > Nächsten / vorherigen Fehler anzeigen: **[▲]**, **[▼]**.

Geräteinformationen

> **Geräteinformation** → **[OK]**.

- Informationen werden angezeigt.

Dichtigkeitsprüfung Selbsttest

1. **Dichtigkeitsprüfung Selbsttest** → **[OK]**.
2. Die beiden Gasanschlüsse durch den Anschlussschlauch kurzschließen.
3. Prüfung starten: **[OK]**.

- Nullung Drucksensor
- Druck wird aufgebaut und Messung durchführt
- Das Ergebnis der Messung wird mit Hilfe einer Ampel angezeigt.

Prüfung Gaseinspeisung

1. **Prüfung Gaseinspeisung** → **[OK]**.
2. Messgerät mit der Gaseinspeisung verbinden.
3. Prüfung starten: **[OK]**.

- Ist die Gasblase befüllt, wird sie entleert.

4. Gasblase wird befüllt.
   - Beruhigungszeit läuft ab (15 min)
   - Messzeit läuft ab (5 min)

- Das Messergebnis wird mit Hilfe einer Ampel angezeigt.

5. Gasblase wird entleert.
6. Prüfung verlassen: **[Zurück]**

6 Produkt verwenden

6.1. Einstellungen vornehmen

6.1.1. Rechte Funktionstaste belegen

Die rechte Funktionstaste kann mit einer Funktion aus dem Menü **Optionen** belegt werden. Das Menü **Optionen** wird über die linke Funktionstaste aufgerufen und steht in vielen Menüs zur Verfügung. Die Belegung gilt jeweils nur für das geöffnete Menü / die geöffnete Funktion.

✓ Ein Menü / eine Funktion ist geöffnet, in der auf der linken Funktionstaste das Menü **Optionen** angezeigt wird.

1. **[Optionen]** drücken.
2. Option wählen: **[▲]**, **[▼]**.

Abhängig vom Menü / der Funktion aus der das Menü **Optionen** geöffnet wurde, stehen unterschiedliche Funktionen zur Auswahl.

3. Rechte Funktionstaste mit der gewählten Funktion belegen: **[Konfig. Taste]** drücken.

6.1.2. Geräteeinstellungen

Die Inhalte des Kapitels **Erste Schritte** (siehe Erste Schritte, Seite **22**) werden als bekannt vorausgesetzt.

Funktion aufrufen:

> **[** **]** → **Geräteeinstellungen**.

6.1.2.1. Einheiten

Einheiten für in Konfigurationsmenüs verwendete Anzeigegrößen können eingestellt werden.

Funktion aufrufen:

> **[** **]** → **Geräteeinstellungen** → **[OK]** → **Einheiten** → **[OK]**.

Einstellbare Einheiten

Parameter	Einheit
Druck	**hPa**, **mbar**, **psi**, **inW**, **inHg**
Volumen	**m^3**, **l**, **ft^3**
Druck extern	**bar**, **psi**, **kPa**

Parameter	Einheit
Leckmenge	l/h, fl.oz, ml/min

1. Zeile wählen: [▲], [▼] → [Ändern].
2. Zu ändernden Einheit auswählen: [▲], [▼] → [OK].
3. Eingabe bestätigen: [Fertig].

6.1.2.2. Datum / Uhrzeit

Das Datum, der Uhrzeitmodus und die Uhrzeit können eingestellt werden.

Funktion aufrufen:

> [☰] → Geräteeinstellungen → [OK] → Datum/Uhrzeit → [OK].

Datum/Uhrzeit einstellen:

1. Parameter wählen: [◄], [▲], [▼] → [Ändern].
2. Parameter einstellen: [▲], [▼] und teilweise [◄], [►] → [OK].
3. Einstellungen speichern: [Fertig].

6.1.2.3. Energieverwaltung

Eine automatische Geräteabschaltung (Auto-Off) und eine Abschaltung der Displaybeleuchtung bei Akkubetrieb kann eingestellt werden.

Funktion aufrufen:

> [☰] → Geräteeinstellungen → [OK] → Energieverwaltung → [OK].

Einstellungen vornehmen:

1. Funktion bzw. Wert wählen: [▲], [▼] → [Ändern].
2. Parameter einstellen: [▲], [▼] und teilweise [◄], [►]→ [OK].
3. Änderungen speichern: [Fertig].

6.1.2.4. Display-Helligkeit

Die Intensität der Displaybeleuchtung kann eingestellt werden.

Funktion aufrufen:

> [☰] → Geräteeinstellungen → [OK] → Display-Helligkeit → [OK].

Einstellungen vornehmen

> Wert einstellen: [◄], [►]→ [OK].

6.1.2.5. Drucker

Die Kopfzeilen (Zeile 1-3) und die Fußzeile für die Druckausgabe können eingestellt werden. Der verwendete Drucker kann aktiviert werden.

Funktion aufrufen:

> **[ ] → Geräteeinstellungen → [OK] → Drucker → [OK].**

Drucker aktivieren:

Der Drucker 0554 0553 kann nur ausgewählt werden, wenn die Bluetooth®-Schnittstelle aktiviert ist, siehe Bluetooth®, Seite 33.

Bei Verwendung des testo IrDA-Protokolldruckers 0554 0547 muss der testo IrDA-Schnelldrucker 0554 0549 ausgewählt werden.

Das Ausdrucken von Grafiken ist mit folgenden Testo Druckern möglich:
0554 0547 IrDA-Protokolldrucker
0554 0549 IrDA-Protokolldrucker
0554 0553 Bluetooth Drucker

1. **Druckerauswahl → [OK].**
2. Drucker wählen: **[▲], [▼] → [OK].**

- Der Drucker wird aktiviert und das Menü **Drucker** wird geöffnet.

Drucktext einstellen:

1. **Drucktext → [OK].**
2. Funktion wählen: **[▲], [▼] → [Ändern].**
3. Werte eingeben → **[OK].**
4. Eingabe beenden: **[Fertig].**
5. Eingabe speichern: **[Fertig].**

6.1.2.6. Bluetooth®

Das Menü ist nur verfügbar, wenn das Gerät über die Option Bluetooth verfügt. Das Bluetoothmodul kann ein- / ausgeschaltet werden.

Funktion aufrufen:

> **[ ] → Geräteeinstellungen → [OK] → Bluetooth → [Ändern].**

Einstellung vornehmen:

> Parameter einstellen → **[OK]**.

6.1.2.7. Autom. Messrate

Die automatische Messrate kann ein- oder ausgeschaltet werden.

Ist die automatische Messrate eingeschaltet, wird folgende Messrate bei den einzelnen Messprogrammen hinterlegt (außer Menü **Programme**):

Messzeit	Messrate
< 15 min	1 s
> 15 min	1 min

Ist die automatische Messrate ausgeschaltet wird eine Messrate von 1 Sekunde verwendet, unabhängig der Messzeit.

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Geräteeinstellungen** → **[OK]** → **autom. Messrate** → **[OK]**.

Einstellungen vornehmen:

1. **[Ändern]**
2. Parameter einstellen: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

6.1.2.8. Prüfer

In diesem Menü kann ein Prüfer ausgewählt und/oder neu angelegt werden.

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Geräteeinstellungen** → **[OK]** → **Prüfer** → **[OK]**.

Einstellungen vornehmen:

1. Prüfer ändern/neu anlegen: **[▼]** → **[Ändern]** → **[Fertig]**.
2. Parameter einstellen: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.
3. Änderungen speichern: **[Fertig]**.
4. **[Fertig]**.

Prüfer auswählen

> Prüfer wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[Aktivieren]** → **[Fertig]**.

6.1.2.9. Sprache/Language

Die Sprache der Menüführung kann eingestellt werden. Die Anzahl der verfügbaren Sprachen ist abhängig von der aktivierten Landesversion, siehe Landesversion, Seite **35**.

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Geräteeinstellungen** → **[OK]** → **Sprache/Language** → **[OK]**.

Sprache aktivieren:

> Sprache wählen → **[OK]**.

6.1.2.10. Landesversion

Die Landesversion mit nationalen Vorgaben (Messarten, Standardwerte) kann eingestellt werden. Die Auswahl der Landesversion beeinflusst die aktivierbaren Sprachen der Menüführung.

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Geräteeinstellungen** → **[OK]** → **Landesversion** → **[OK]**.

Diese Einstellung kann passwortgeschützt werden. Das Festlegen eines Passwortes erfolgt im Menü **Passwortschutz**, siehe Passwortschutz, Seite **35**.

Eventuell:

> Passwort eingeben: **[Eingeben]** → Passwort eingeben → **[Fertig]** → **[OK]**.

Landesversion einstellen:

1. Landesversion wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.
2. Sicherheitsabfrage bestätigen: **Ja** → **[OK]**

\- Ein Neustart wird durchgeführt.

6.1.2.11. Passwortschutz

Der Passwortschutz gilt nur für Funktionen, die mit folgenden Symbolen gekennzeichnet sind: bzw. .

Der Passwortschutz kann aktiviert / deaktiviert werden, das Passwort kann geändert werden.

Zur Deaktivierung des Passwortschutzes, dieses auf **0000** ändern (Werkseinstellung).

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Geräteeinstellungen** → **[OK]** → **Passwortschutz** → **[OK]**.

Eventuell:

> Aktuelles Passwort eingeben:
[Eingeben] → Passwort eingeben → **[Fertig]** → **[OK]**.

Passwort ändern:

1. **[Ändern]**.
2. Neues Passwort eingeben → **[Fertig]**.
3. **[Ändern]**.
4. Neues Passwort zur Bestätigung eingeben → **[Fertig]**.
5. Änderungen speichern: **[Fertig]**.

6.1.3. Gasart

Die Gasart kann gewählt werden. Die gasspezifischen Koeffizienten und Schwellwerte können eingestellt werden.

Zur Einhaltung der Messgenauigkeit des Geräts muss das korrekte Gas ausgewählt bzw. konfiguriert werden.

Eine korrekte Darstellung der Messergebnisse ist nur gewährleistet, wenn die Schwellwerte für den Idealbereich für die jeweilige Messaufgabe richtig eingestellt sind.

Bei den voreingestellten Schwellwerten handelt es sich um typische Werte für die gewählte Gasart.

Gas	Normbezeichnung	Gaszusammensetzung	Messbereich
Erdgas H (G20)	Entspricht G20	Methan 100 %	0 bis 10 l/h
Erdgas L (G25)	Entspricht G25	Methan 86 % Stickstoff 14 %	0 bis 10 l/h
Propan G31	G31 Brennerprüfgas	Propan 100 %	0 bis 5 l/h
Propen G32	G32 Brennerprüfgas	Propen 100%	0 bis 5.7 l/h
G21	G21 Brennerprüfgas EN 437, DIN 3362	Methan 87 % Propan 13 %	0 bis 10 l/h

Gas	Normbe-zeichnung	Gaszusammen-setzung	Messbereich
G30	G30 Brenner-prüfgas	n-Butan 50 % Iso-Butan 50 %	0 bis 3.2 l/h
Luft	-	Stickstoff 78 % Sauerstoff 21 %	0 bis 10 l/h
CO2	--	CO2 100 %	0 bis 9 l/h

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Gasart** → **[OK]**.

Gasart aktivieren:

> Gasart auswählen → **[OK]**.

- Die Gasart wird aktiviert und das Hauptmenü wird geöffnet.

Koeffizienten einstellen:

1. Gasart wählen → **[Koeff.]**.
2. Koeffizienten wählen: **[Ändern]**.

Eventuell:

> Passwort eingeben: **[Eingeben]** → Passwort eingeben → **[Fertig]** → **[OK]**.

3. Werte einstellen → **[OK]**.
4. Änderungen speichern: **[Fertig]**.

6.2. Messungen durchführen

Die Einspeisevorrichtung (Gasblase) muss regelmäßig auf Dichtigkeit geprüft werden, siehe Gerätediagnose, Seite **30**, Prüfung Gaseinspeisung.

ACHTUNG

Beschädigung des Geräts durch zu hohen Druck vermeiden!

> Bei Prüfungen mit einem Prüfdruck > 1 bar oder bei Prüfungen mit flüssigem Prüfmedium z. B. Wasser muss die Hochdrucksonde (Art.-Nr. 0638 1748) verwendet werden.

6.2.1. Messung vorbereiten

Die Inhalte des Kapitels **Erste Schritte** (siehe Erste Schritte, Seite **22**) werden als bekannt vorausgesetzt.

Allgemeine Hinweise zu den Dichtigkeitsprüfungen an Gas- und Wasserleitungen nach DVGW und ÖVGW.

- Vor Beginn von Arbeiten an gasführenden Leitungen ist die zugehörige Absperreinrichtung zu schließen und gegen Öffnen durch Unbefugte zu sichern (z. B. durch Abnehmen des Schlüssels oder des Handrades). Wo Gas austritt oder austreten kann, muss durch Lüftung oder durch Abführen über einen Schlauch ins Freie dafür gesorgt werden, dass das Gas gefahrlos entsorgt wird. Die Absperreinrichtung ist erst dann wieder zu öffnen, wenn sämtliche Öffnungen der abgesperrten Leitungen, durch die Gas ausströmen könnte, dicht verschlossen sind. Vorstehendes gilt nicht, wenn es sich um äußere Instandhaltungs-Maßnahmen an Leitungen handelt.
- Wird an zugänglichen gasführenden Leitungen mit einem Gasspürgerät nach DVGW-Hinweis G465-4 und ÖVGW Richtlinie G 103 oder mit schaumbildenden Mitteln nach DIN EN 14291 eine Leckage festgestellt, muss die Stelle durch geeignete Maßnahmen abgedichtet werden. Ableuchten mit Flammen ist unzulässig. Das behelfsmäßige Abdichten ist zum sofortigen Abwenden von Gefahren nur vorrübergehend zulässig.

- Leitungen mit Betriebsdrücken bis 100 mbar unterliegen einer Belastungs- und einer Dichtheitsprüfung, sowie einer Gebrauchsfähigkeitsprüfung (bei in Betrieb befindlichen Anlagen). Die Prüfungen sind durchzuführen, bevor die Leitung verputzt oder verdeckt ist und ihre Verbindungen beschichtet oder umhüllt sind. Die Prüfungen können auch abschnittsweise durchgeführt werden.
- Alle Prüfungen sind zu dokumentieren.

Zum Schutz des testo 324 ist sicherzustellen, dass die in den Leitungen fließenden Gase öl und staubfrei sowie frei von Feuchtigkeit sind.

Messort und Gasart einstellen

Vor der Durchführung von Messungen müssen Messort und Gasart korrekt ausgewählt sein, siehe Kunde/Messort, Seite **27** und siehe Gasart, Seite **36**.

6.2.2. Optionen-Menü

Im Menü Messart steht den verschiedenen Messarten unter **[Optionen]** folgende Auswahl zur Verfügung:

> **[Optionen]** → **Kunde/Messorte**: Der Ordner Kunde/Messorte wird geöffnet.

> **[Optionen]** → **Gasart**: Der Ordner Gasart wird geöffnet.

> **[Optionen]** → **Dichtigkeitsprüfung**: Dichtigkeitsprüfung kann durchgeführt werden.

> **[Optionen]** → **Gasblase entleeren**: Wenn eine Gasblase vorhanden ist, wird diese automatisch entleert.

Option ist nur in Verbindung mit einer Einspeisevorrichtung verfügbar.

> **[Optionen]** → **Luft ablassen**: Luft wird aus der Leitung in die Umgebung abgelassen.

> **[Optionen]** → **Gas ablassen**: Gas wird aus der Leitung in die Gasblase eingespeist.

Option ist nur in Verbindung mit einer Einspeisevorrichtung verfügbar.

Weitere Optionen befinden sich innerhalb der verwendeten Messart.

6.2.3. Leitungsvolumen

Mit Hilfe der Leitungsvolumenberechnung können unbekannte Leitungsvolumen ermittelt und diese dem entsprechenden Messort zugeordnet werden. Besonders für die Dichtheitsprüfung, deren Stabilisierungs- und Messzeit abhängig vom Leitungsvolumen ist, bietet sich so der Vorteil einer noch genaueren und sichereren Messung.

Funktion aufrufen:

> **[ ] → Messungen → [OK] → Leitungsvolumen → [OK].**

Parameter einstellen

Parameter	Auswahl	Erklärung
Gaseinspeisung	ja / nein	Gaseinspeisung aktivieren/deaktivieren
Prüfgas	Luft, CO2, G30, G21, Propan, Erdgas,	Prüfgas auswählen

1. Parameter wählen → **[Ändern]**.
2. Werte auswählen bzw. eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Messung durchführen:

3. Messung starten: **[ ]**.

> Bei Auswahl **Gaseinspeisung ja**: Handlungsschritte entsprechend den Hinweisen im Display durchführen und jeweils mit **[OK]** bestätigen.

- Nullung startet (5sec.)
- Volumenberechnung wird durchgeführt (Balken zeigt Verlauf der Berechnung an)
- Volumen wird angezeigt.

4. Messergebnis übernehmen: **[Übernehmen]**.

6.2.4. Gasleitung (DVGW TRGI 2008 und ÖVGW G10)

⚠ WARNUNG

Explosionsgefahr durch gefährliche Gas-Luft-Gemische

> In gasführenden Leitungen keine Luft einspeisen.

> Beachten Sie die Hinweise des Geräts wenn die Gefahr besteht, dass einer gasführenden Leitungen Luft zugeführt wird.

ACHTUNG

Beschädigung des Geräts durch zu hohen Druck vermeiden!

> Der Prüfdruck von 1,2 bar darf nicht überschritten werden.

Es können 4 unterschiedliche Prüfungstypen gewählt werden:

Prüfungstyp	Erklärung
Belastungsprüfung	Die Belastungsprüfung (mit Luft) dient zur Belastungsprobe (Stabilitätsprüfung) von neu verlegten Gasleitungen. Die Prüfung wird an der Leitung durchgeführt, ohne Gaszähler und Armaturen.
Dichtheitsprüfung	Die Dichtheitsprüfung (mit Luft oder inertem Gas, z. B. CO_2 oder N_2) dient zur Dichtigkeitsprüfung (Abnahmeprüfung) von neu verlegten oder sanierten Leitungen. Die Prüfung wird an der Leitung einschließlich der Armaturen durchgeführt, ohne Gasgeräte und zugehörige Regel- und Sicherheits-einrichtungen.
Gebrauchsfähigkeit	Diese Messung erfolgt zur Gebrauchs-fähigkeitsprüfung eines bereits bestehenden Gasleitungssystems und dient der Überprüfung des Ist-Zustands der Rohre. Die Leitung kann in Betrieb oder auch stillgelegt sein. Der Betreiber ist nach Übernahme einer Gasanlage für den ordnungsgemäßen Betrieb verant-wortlich, deshalb wird empfohlen die Gebrauchsfähigkeitsprüfung alle 12 Jahre durchzuführen.

Prüfungstyp	Erklärung
Kombinierte Belastungs-/Dichtheitsprüfung	Diese Messung wird bei neuverlegten Leitungsanlagen mit Betriebsdrücken von 100 mbar bis 1 bar durchgeführt. Die Prüfung beinhaltet Leitungsanlagen einschließlich Armaturen, jedoch ohne Gas-Druckregelgeräte, Gasgeräte, Gaszähler und zugehörige Regel- und Sicherheitseinrichtungen.

6.2.4.1. Belastungsprüfung

Diese Prüfung dient als Belastungsprobe für neuverlegte Gasleitungen und wird vor der Dichtigkeitsprüfung durchgeführt. Die Prüfung findet an der Leitung ohne den Gaszähler und Armaturen statt. Die Leitung wird mit einem Vielfachen des späteren Betriebsdruckes beaufschlagt, um das Material einer deutlich größeren Belastung auszusetzten als die, die bei Normalbetrieb zu erwarten ist.

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Messungen** → **[OK]** → **Gasleitung (TRGI 2008** → **Belastungsprüfung** → **[OK]**.

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer übernehmen oder einstellen Laut DVGW TRGI 2008 und OVGW G10 beträgt die Messdauer 10 min.
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck übernehmen oder einstellen Laut DVGW TRGI 2008 und OVGW G10 beträgt der Prüfdruck (soll) 1000 mbar
Druck	Druck einstellen

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Belastungsprüfung durchführen

1. Prüfdruck (soll) manuell mit der Prüfpumpe oder einem Kompressor an dem dafür vorgesehenen Anschluss aufbauen.
2. Absperrventil schließen.

> Ventil muss während den Messungen immer geschlossen sein. Nur Öffnen zum Druckbeaufschlagung. Danach wieder schließen

3. Messung starten: **[▶]**.

- Nullung startet (5 s).

  Option

  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.

- Belastungsprüfung beendet.

4. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

- Messergebnis wird angezeigt.

5. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).
> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.4.2. Dichtheitsprüfung

Die Dichtigkeitsprüfung (mit Luft oder inertem Gas wie CO2 oder N2) ist eine Dichtheitsprüfung für Leitungen einschließlich der Armaturen, jedoch ohne Gasgeräte sowie zugehörige Regel- und Sicherheitseinrichtungen. Die Dichtheitsprüfung erfolgt nach erfolgreich durchgeführter Belastungsprüfung bei neuverlegten Gasleitungen bzw. nach einer Sanierung bei bereits bestehenden Gasleitungen und dient der Abnahme solcher Leitungen. Sie ermöglicht das Sichtbarmachen von feinsten Undichtigkeiten in der Gasleitung.

Funktion aufrufen:

> [📋] → **Messungen** → **[OK]** → **Gasleitung (TRGI 2008** → **Dichtheitsprüfung** → **[OK]**.

Parameter einstellen

Nach DVGW TRGI 2008 und ÖVGW G10 ist die Stabilisierungs- und Messdauer abhängig vom Leitungsvolumen.

- Leitungsvolumen < 100 l: Anpassungszeit 10 min, Messdauer 10 min.
- Leitungsvolumen > 100 l - < 200 l: Anpassungszeit 30 min, Messdauer 20 min.
- Leitungsvolumen > 200 l: Anpassungszeit 60 min, Messdauer 30 min.

Parameter	Erklärung
Volumen	Volumen einstellen Das Leitungsvolumen kann auch direkt gemessen werden, siehe **[Optionen]** → **Volumen**
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer einstellen
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen Laut DVGW TRGI 2008 und ÖVGW G10 beträgt der Prüfdruck (soll) 150 mbar.

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Dichtheitsprüfung durchführen

1. Messung starten: **[▶]**.

- Nullung startet (5 s).
- Prüfdruck (soll) wird vom Gerät automatisch aufgebaut

Option

> Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.

> Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.

- Dichtheitsprüfung beendet.

2. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

- Messergebnis wird angezeigt.

3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Volumen**: Das Leitungsvolumen wird direkt ermittelt (nach der Messung ist die Option nicht mehr verfügbar).

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.

> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.

> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.4.3. Gebrauchsfähigkeit (Leckmengenmessung)

Diese Messung erfolgt zur Gebrauchsfähigkeitsprüfung eines bereits bestehenden Gasleitungssystems (im Gegensatz zur Belastungs- und Dichtheitsprüfung) und dient der Überprüfung des Ist -Zustands der Rohre. Die Leitung kann in Betrieb oder auch stillgelegt sein

Zur Gebrauchsfähigkeitsprüfung kann das testo 324 zusammen mit der Einspeisevorrichtung betrieben werden. Die Einspeisevorrichtung dient zum Nachschub des Prüfmediums (Gas oder Luft).

Die Vorteile einer Messung mit der Einspeisevorrichtung:

- Druckschwankungen, welche in Gasleitungen herrschen können und die Messung beeinflussen, werden kompensiert (gasnetzunabhängige Prüfung).
- der Ausbau des Gaszählers entfällt /das Gerät kann an jeder Stelle der Anlage genutzt werden.
- sichere Messungen durch das Einspeisen von Gas, da keine Gefahren durch Luftanteile in einer gasführenden Leitung bestehen.

Prüfdruck:

- Betriebsdruck <30 mbar = Referenzdruck (23 mbar)
- Betriebsdruck >30 mbar = Betriebsdruck

Nach DVGW TRGI 2008 und ÖVGW G10 ist die Stabilisierungs- und Messdauer abhängig vom Leitungsvolumen.

- Leitungsvolumen < 100 l: Anpassungszeit 10 min, Messdauer 5 min.
- Leitungsvolumen < 200 l: Anpassungszeit 30 min, Messdauer 10 min.

- Leitungsvolumen < 300 l: Anpassungszeit 60 min, Messdauer 15 min.
- Leitungsvolumen < 400 l: Anpassungszeit 120 min, Messdauer 20 min.
- Leitungsvolumen < 500 l: Anpassungszeit 240 min, Messdauer 25 min.

Funktion aufrufen:

1. **[ ]** → **Messungen** → **[OK]** → **Gasleitung (TRGI 2008** → **Gebrauchsfähigkeit** → **[OK]**.
2. **Einspeisung mit Gas** (Einspeisevorrichtung erforderlich), **Einspeisung mit Luft**, **als Zählerersatz** wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Volumen	Volumen einstellen Das Leitungsvolumen kann auch direkt gemessen werden, siehe **[Optionen]** → **Volumen**
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer einstellen
Leitungstyp	Leitungstyp einstellen

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Gebrauchfähigkeit (Leckmengenmessung) durchführen

1. Messung starten: **[ ]**.

> Bei Auswahl **Einspeisung mit Gas**, **Einspeisung mit Luft**: Handlungsschritte entsprechend den Hinweisen im Display durchführen und jeweils mit **[OK]** bestätigen.

\- Nullung startet (5 s).

\- Einregelung

Option

> Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.

> Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.

\- Messung wird abgebrochen.

\- Gebrauchsfähigkeit (Leckmengenmessung) beendet.

2. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.
- Messergebnis wird angezeigt.
3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.
- Messergebnis wird angezeigt.
4. Messergebnis beurteilen:

Ergebnis Gebrauchsfähigkeit	Ergebnis auswählen
Sichtprüfung	Ergebnis auswählen
Überprüfte Anlage	Anlagedetails eingeben
Gaszählernummer	Gaszählernummer eingeben
Gaszählerstand	Gaszählerstand eingeben
Prüfer	Name des Prüfers eingeben

5. Werte ändern: **[Ändern]**.
6. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.
7. Eingaben speichern: **[Speichern]**.

Option

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Einstellungen**: Die Prüfart (Referenzdruck / Betriebsdruck) kann eingestellt werden und der Referenzdruck von 23 mbar wird angezeigt.

> **[Optionen]** → **Volumen**: Das Leitungsvolumen wird direkt ermittelt (nach der Messung ist diese Option nicht mehr verfügbar).

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.

> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.

> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.4.4. Kombinierte Belastungs-/Dichtheitsprüfung

Die kombinierte Belastungs-/Dichtheitsprüfung wird bei neu-verlegten Leitungsanlagen mit Betriebsdrücken von 100 mbar bis 1 bar durchgeführt.

Die Prüfung beinhaltet Leitungsanlagen einschließlich Armaturen, jedoch ohne Gas-Druckregelgeräte, Gasgeräte, Gaszähler und zugehörige Regel- und Sicherheitseinrichtungen.

Für diese Prüfung wird eine Hochdrucksonde benötigt.

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Messungen** → **[OK]** → **Gasleitung (TRGI 2008** → **Kombinierte Belastungs-/Dichtheitsprüfung** → **[OK]**.

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Volumen	Volumen einstellen Das Leitungsvolumen kann auch direkt gemessen werden, siehe **[Optionen]** → **Volumen**
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer einstellen
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Kombinierte Belastungs-/Dichtheitsprüfung durchführen

1. Messung starten: **[ ]**.

- Nullung startet (5 s).
- Prüfdruck (soll) manuell mit der Prüfpumpe oder einem Kompressor an dem dafür vorgesehenen Anschluss aufbauen.

  Option

  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  - Messung wird abgebrochen.
- Kombinierte Belastungs-/Dichtheitsprüfung beendet.

2. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.
- Messergebnis wird angezeigt.
3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.

> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.

> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.5. Flüssiggas (DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2)

ACHTUNG

Beschädigung des Geräts durch zu hohen Druck vermeiden!

> Der Prüfdruck von 1,2 bar darf nicht überschritten werden.

Flüssiggasleitungen müssen vor dem Anbringen des Korrosionsschutzes, vor dem Verputzen oder sonstigen Abdecken und vor der Inbetriebnahme (Befüllung) eines Flüssiggasbehälters einer Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) und einer Dichtheitsprüfung unterzogen werden. Es muss bescheinigt werden, dass die Rohrleitungen ordnungsgemäß errichtet worden sind.

Es können 3 unterschiedliche Prüfungstypen gewählt werden:

- Festigkeitsprüfung (Druckprüfung)
  Bei der Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) werden die Flüssiggasleitungen mit einem höheren Druck als dem normalen Betriebsdruck getestet. Somit wird das Material einer größeren Belastung ausgesetzt. Die Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) deckt Schwachstellen auf und macht eventuelle Materialfehler erkennbar.

  Eingebaute Druckregelgeräte und Gaszähler sind vor der Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) auszubauen. Die Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) wird vor der Inbetriebnahme durchgeführt.

  Die Druckprüfung von Flüssiggas-Rohrleitungen ist mit Luft oder Stickstoff unter Einbeziehung der Ausrüstungsteile auszuführen. Sie kann aber auch mit Wasser als Prüfmedium durchgeführt werden. Nach der DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 muss der Druck bei der Druckprüfung das 1,1-fache des

zulässigen Drucks (wird durch den Ansprechdruck des SAV bestimmt), aber mindestens 1 bar betragen. Ein Druckabfall ist nach Ablauf der Stabilisierungs- und Messzeit nicht zulässig.

- Dichtheitsprüfung
  Die Dichtheitsprüfung (mit Luft oder inertem Gas, z. B. CO2 oder N2) wird unmittelbar vor der Inbetriebnahme durchgeführt. Sie dient zur Dichtigkeitsprüfung (Abnahmeprüfung) von neu verlegten oder sanierten Leitungen. Die Prüfung umfasst alle Rohrleitungen bis zu den geschlossenen Geräteanschluss-armaturen der Gasgeräte.
  Unmittelbar vor der Inbetriebnahme und nach der Druckprüfung sind alle Rohrleitungen bis zu den Einstellgliedern der Geräte mit einem Überdruck von 100 mbar (DVGW TRF, Deutschland) und ÖVGW G2/2, Österreich) mit Luft auf Dichtheit zu prüfen.
- Wiederkehrende Prüfung PS >0,5 bar
  Rohrleitungen mit PS >0,5 bar müssen alle 10 Jahre einer Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) unterzogen werden.
  Zusätzlich müssen Rohrleitungen mit DN > 25 alle 2 Jahre einer Dichtheitsprüfung unter Betriebsbedingungen unterzogen werden.
- Wiederkehrende Prüfung PS <=0,5 bar
  Rohrleitungen mit PS <=0,5 bar müssen alle 10 Jahre einer Dichtheitsprüfung unterzogen werden.

6.2.5.1. Festigkeitsprüfung (Druckprüfung)

Funktion aufrufen:

> **[📋] → Messungen → [OK] → Flüssiggas (TRF) → Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) → [OK]**.

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen ℹ Laut DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 ist eine Stabilisierungszeit von 10 min vorgeschrieben.
Messdauer	Messdauer einstellen ℹ Laut DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 ist eine Messdauer von 10 min vorgeschrieben.

Parameter	Erklärung
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen Laut DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 ist ein Prüfdruck von 1000 mbar vorgeschrieben.

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) durchführen

1. Prüfdruck (soll) manuell mit der Prüfpumpe oder einem Kompressor an dem dafür vorgesehenen Anschluss aufbauen.
2. Messung starten: **[ ]**.

- Nullung startet (5 s).

  Option

  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.

  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.

  - Messung wird abgebrochen.

- Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) beendet.

3. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

- Messergebnis wird angezeigt.

4. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.

> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.

> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.5.2. Dichtheitsprüfung

Unmittelbar vor der Inbetriebnahme und nach der Druckprüfung sind alle Rohrleitungen bis zu den geschlossenen Geräteanschlussarmaturen der Gasgeräte mit einem Überdruck von 150 mbar DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 mit Luft auf Dichtheit zu prüfen. Die Rohrleitungen gelten als dicht, wenn nach dem Temperaturausgleich der Prüfdruck während der anschließenden Prüfdauer von 10 Minuten nicht fällt.

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Messungen** → **[OK]** → **Flüssiggas (TRF)** → **Dichtheitsprüfung** → **[OK]**.

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer einstellen Laut DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 ist eine Messdauer von 10 min vorgeschrieben.
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen Laut DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 beträgt er Prüfdruck 150 mbar.

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Dichtheitsprüfung durchführen

1. Messung starten: **[ ]**.

- Prüfdruck (Soll) wird vom Gerät automatisch aufgebaut.
- Nullung startet (5 s).

  Option

  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  - Messung wird abgebrochen.
- Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) beendet.

2. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.
- Messergebnis wird angezeigt.
3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).
> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.5.3. Wiederkehrende Prüfung (PS >0,5 bar)

Ziel dieser Prüfung ist es, zum Prüfzeitpunkt festzustellen, ob die Leitung sich für die vorgesehene Betriebsweise in einem ordnungsgemäßen Zustand befindet und den Anforderungen bis zur nächsten Prüfung entspricht.

Funktion aufrufen:

> **[📋]** → **Messungen** → **[OK]** → **Flüssiggas (TRF)** → **Wiederkehrende Prüfung PS>0,5bar**

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer einstellen ℹ Laut DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 ist eine Messdauer von 10 min vorgeschrieben.
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen ℹ Laut DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 beträgt er Prüfdruck 150 mbar.

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Wiederkehrende Prüfung (PS >0,5 bar) durchführen

1. Prüfdruck (Soll) manuell mit der Prüfpumpe oder einem Kompressor an dem dafür vorgesehenen Anschluss aufbauen.
2. Messung starten: **[▶]**.

- Nullung startet (5 s).
  Option
  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  - Messung wird abgebrochen.
- Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) beendet.

3. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

- Messergebnis wird angezeigt

4 Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt. (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).
> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.5.4. Wiederkehrende Prüfung PS <0,5 bar

Ziel dieser Prüfung ist es, zum Prüfzeitpunkt festzustellen, ob die Leitung sich für die vorgesehene Betriebsweise in einem ordnungsgemäßen Zustand befindet und den Anforderungen bis zur nächsten Prüfung entspricht.

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Messungen** → **[OK]** → **Flüssiggas (TRF)** → **Wiederkehrende Prüfung PS <0,5 bar**

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer einstellen Laut DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 ist eine Messdauer von 10 min vorgeschrieben.
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen Laut DVGW TRF 2012 und ÖVGW G2/2 beträgt der Prüfdruck 150 mbar.

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Wiederkehrende Prüfung (PS <0,5 bar) durchführen

1. Messung starten: **[▶]**.

- Prüfdruck (Soll) wird vom Gerät automatisch aufgebaut.
- Nullung startet (5 s).

  Option

  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  - Messung wird abgebrochen.
- Festigkeitsprüfung (Druckprüfung) beendet.

2. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

- Messergebnis wird angezeigt

3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).
> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.6. Trinkwasser (ZVSHK Merkblatt gem. DIN EN 806-4)

Die Trinkwasserleitungen werden vor der Inbetriebnahme mit Luft/inertem Gas oder Wasser auf Dichtheit geprüft. Allerdings ist es nicht nur aus hygienischen Gründen von Vorteil, wenn die Leitungen bis kurz vor der Inbetriebnahme trocken bleiben und nicht einer Dichtheitsprüfung mit Wasser unterzogen werden. Auch aus Gründen der Vermeidung von Korrosionsangriffen bei metallischen Werkstoffen ist eine Druckprüfung mit Luft zu empfehlen.

Es können 2 unterschiedliche Prüfungstypen gewählt werden:

- Prüfung mit Luft
  Die Dichtheitsprüfung ist mit Luft durchzuführen, wenn:
  - nach der Dichtheitsprüfung eine längere Stillstandzeit folgt, um ein mögliches Bakterienwachstum auszuschließen.
  - die Leitungsanlage nach der Dichtheitsprüfung nicht vollständig befüllt bleiben kann (z.B. Frostperiode).
  - die Korrosionsbeständigkeit eines Werkstoffes einer teilentleerten Leitung gefährdet ist.
  - In Gebäuden, mit erhöhten hygienischen Anforderungen (z.B. Krankenhäuser), kann die Verwendung von inerten Gasen gefordert werden, um eine Kondensation der Luftfeuchtigkeit in der Rohrleitung auszuschließen.
- Prüfung mit Wasser
  Die Dichtheitsprüfung mit Wasser sollte nur angewendet werden, wenn sie kurz vor der Inbetriebnahme einer Trinkwasseranlage erfolgt. Es gibt laut ZVSHK Merkblatt gemäß DIN EN 806-4 drei verschieden Prüfverfahren. Diese sind abhängig von unterschiedlichen Werkstoffeigenschaften. Die Dichtheitsprüfung mit Wasser kann nur durchgeführt werden, wenn:
  - vom Zeitpunkt der Dichtheitsprüfung bis zur Inbetriebnahme der Trinkwasser-Installation das Wasser regelmäßig (spätestens nach 7 Tagen) gewechselt wird.
  - sichergestellt ist, dass der Haus- oder Bauwasseranschluss für den Anschluss und den Betrieb freigegeben sind.
  - eine hygienisch einwandfreie Befüllung des Leitungssystems erfolgt.
  - die Anlage von der Dichtheitsprüfung bis zur Inbetriebnahme vollgefüllt bleibt (keine Teilbefüllung!).

6.2.6.1. Prüfung mit Luft – Dichtheitsprüfung

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Messungen** → **[OK]** → **Trinkwasser** → **Prüfung mit Luft** → **Dichtheitsprüfung** → **[OK]**.

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Volumen	Volumen einstellen Das Leitungsvolumen kann auch direkt gemessen werden, siehe **[Optionen]** → **Volumen**
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer einstellen laut DIN EN 806-4 beträgt die Prüfdauer mind. 120 min nach einer angemessenen Stabilisierungszeit und einem Leitungsvolumen < 100 l. Für jede weitere 100 l erhöht sich die Messdauer um 20 min.
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen Laut DIN EN 806-4 beträgt der Prüfdruck 150 mbar.

Dichtheitsprüfung durchführen

1. Messung starten: **[ ]**.
- Nullung startet (5 s).
- Prüfdruck (soll) wird vom Gerät automatisch aufgebaut.
  Option
  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
- Dichtheitsprüfung beendet.
2. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.
- Messergebnis wird angezeigt.
3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).
> **[Optionen]** → **Volumen**: Das Leitungsvolumen wird direkt ermittelt (nach der Messung ist diese Option nicht mehr verfügbar).
> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.6.2. Prüfung mit Luft – Belastungsprüfung

Zur Sicherstellung, dass der vorgesehene Prüfdruck der Leitungsanlage nicht überschritten wird, wird die Belastungsprüfung durchgeführt. Die Belastungsprüfung wird mit einem maximalen Prüfdruck von 3 bar durchgeführt. Nach Aufbringen des Prüfdrucks beträgt die Prüfzeit 10 min.

ACHTUNG

Beschädigung des Geräts durch zu hohen Druck vermeiden!

> Bei Prüfungen mit einem Prüfdruck > 1 bar muss die Hochdrucksonde (Art.-Nr. 0638 1748) verwendet werden.

Funktion aufrufen:

> **[📋]** → **Messungen** → **[OK]** → **Trinkwasser** → **Prüfung mit Luft** → **Belastungsprüfung** → **[OK]**.

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer einstellen ℹ Laut DIN EN 806-4 beträgt die Prüfdauer 10 min.
Nennweite	Nennweite wählen

Parameter	Erklärung
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen Laut DIN EN 806-4 beträgt der Prüfdruck bei Leitungen DN 50 3 bar bei Leitungen DN 50-100 1 bar.

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Belastungsprüfung durchführen

1. Prüfdruck (soll) manuell mit z.B. einer Prüfpumpe oder einem Kompressor aufbauen.
2. Messung starten: **[ ]**.

- Nullung startet (5 s) .

  Option

  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.

- Belastungsprüfung beendet.

3. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

- Messergebnis wird angezeigt.

4. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).
> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.6.3. Prüfung mit Wasser

Für diese Prüfung wird eine Hochdrucksonde benötigt.

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Messungen** → **[OK]** → **Trinkwasser** → **Prüfung mit Wasser** → **[OK]**.

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Rohrmaterial	Rohrmaterial auswählen
Pressverbindung	aktivieren/deaktivieren
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen Laut ZVSHK Merkblatt gemäß DIN EN 806-4 ist eine Stabilisierungszeit von 30 min vorgeschrieben, wenn es einen erheblichen Unterschied zwischen Umgebungs- und Wassertemperatur gibt.
Messdauer	Messdauer einstellen
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen Laut ZVSHK Merkblatt gemäß DIN EN 806-4 werden folgende Zeiten und Drücke vorgeschrieben: • Prüfung von Pressverbindungen: Druck max. 6bar, Prüfzeit 15 min • Prüfung von Metall-Mehrschichtverbund- und PVC-Leitungen: Druck max. 11 bar, Prüfzeit 30 min • Prüfung von PP-, PE-, PE-X, PB-Leitungen und kombinierte Installationen aus Metall- und Mehrschichtverbund-Leitungen: ◦ Druck 11 bar, Prüfzeit 30 min ◦ Druck auf 5,5 bar absenken (Wasser aus System entleeren), weitere Prüfzeit von 120 Minuten.

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Prüfung durchführen

Um das Eindringen von Feuchtigkeit in das Gerät zu vermeiden, sollten trockene Schläuche eingesetzt werden.

- Prüfdruck (soll) muss manuell aufgebaut werden.

1. Messung starten: **[▶]**.

- Nullung startet (5 s).
  Option
  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  - Messung wird abgebrochen.
- Prüfung Pressverbindung beendet: **[Weiter]**.

2. Druckprüfung starten: **[Weiter]**.

- Nullung startet (5 s).
  Option
  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  - Messung wird abgebrochen.
- Druckprüfung beendet.

3. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

- Messergebnis wird angezeigt.

4. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.

> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.

> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.7. Abwasser (DIN EN 1610) mit Luft

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Messungen** → **[OK]** → **Abwasser** → **[OK]**.

Parameter einstellen

Parameter	Erklärung
Prüfverfahren	Prüfverfahren auswählen
Rohrmaterial	Rohmaterial auswählen
Nennweite	Nennweite auswählen
Stabilisierungszeit	Stabilisierungszeit einstellen
Messdauer	Messdauer einstellen
Prüfdruck (soll)	Prüfdruck einstellen

1. Werte ändern: **[Ändern]**.
2. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Dichtheitsprüfung durchführen

1. Messung starten: **[ ]**.
- Nullung startet (5 s).
- Prüfdruck (soll) wird vom Gerät automatisch aufgebaut
  Option
  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  > Messdauer vorzeitig beenden: **[Weiter]**.
  - Messung wird abgebrochen.
- Dichtheitsprüfung beendet.

2. Messergebnis bewerten: **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.
- Messergebnis wird angezeigt.

3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.

> **[Optionen]** → **Werkeinstellung herst.**: Einstellungen werden auf die Werkeinstellungen zurückgesetzt.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.8. Programme

6.2.8.1. Spotmessung

Dieses Programm ist vordefiniert, um eine Spotmessung von Druck und Temperatur durchzuführen. Es werden die aktuellen Druckwerte (**Druck**, →○ **Druck**, **Diff.Druck ΔP**) und Temperaturwerte (**Temp T1 (ext.)**, **Temp T2 (ext.)** und **Diff.Temp.(ext)**) angezeigt.

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Messungen** → **[OK]** → **Programme** → **Spotmessung** → **[OK]** → **Aktivieren**.

- Aktuelle Messwerte werden angezeigt.
- Nullung startet (5 s).

Option	
Spotmessung	1. **[Ändern]**. 2. Programmname ändern: → **[Ändern]** → **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**. 3. Änderungen speichern: **[Fertig]**.
Messwertanzeige konfigurieren	1. Programm wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[Ändern]**. 2. **Messwertanzeige konfigurieren** wählen: **[▼]** → **[Ändern]**. 3. Messgröße auswählen: **[▲]**, **[▼]** → [ ] (aktiviert), [ ] (deaktiviert) 4. Änderungen speichern: **[Fertig]**.

1. Messung starten: [ ].
   > Messdauer vorzeitig beenden: [ ]
   - Messung wird abgebrochen.
2. Messergebnis speichern: **[OK]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen] → Grafik konfigurieren**: Die darzustellenden Messgrößen (max. 4) können eingeblendet ( ) bzw. ausgeblendet ( ) werden.
> **[Optionen] → Anzahl der Zeilen**: Anzahl der angezeigten Messwerte pro Displayseite ändern.
> **[Optionen] → Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen] → Messwertanzeige konfigurieren**: (Funktion ist während einer Messung nicht verfügbar): Das Menü Messwertanzeige wird geöffnet. Es können bis zu 8 Messgrößen ausgewählt werden.
> **[Optionen] → Messwertanzeige sortieren**: (Funktion ist während einer Messung nicht verfügbar): Die Reihenfolge der Messwertanzeige kann geändert werden.
> **[Optionen] → Hinweis**: Kundenspezifische Hinweise können hinterlegt werden.

6.2.8.2. Programme 2-5

Vier Messprogramme für unterschiedliche Messarten können konfiguriert und aktiviert werden. Die Messprogramme dienen zur Speicherung und zur Darstellung von Messabläufen. Messwerte eines Messprogramms werden nach dem Messende automatisch in einem Protokoll gespeichert.
Es kann jeweils nur ein Programm im Gerät aktiviert werden.

Funktion aufrufen:

> **[ ] → Messungen → [OK] → Programme → [OK]**.

Programm auswählen und einstellen:

> Programm auswählen und einstellen und abschließend mit **[Fertig]** bestätigen.
Einstellmöglichkeiten:

Parameter	Funktion
Programm	1. Programm wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[Ändern]**. 2. Programmname ändern: → **[Ändern]** → **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**. 3. Änderungen speichern: **[Fertig]**.

Parameter	Funktion
Messwertanzeige konfigurieren	1. Programm wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[Ändern]**. 2. **Messwertanzeige konfigurieren** wählen: **[▼]** → **[Ändern]**. 3. Messgröße auswählen: **[▲]**, **[▼]** → **[⊕]** (aktiviert), **[⊗]** (deaktiviert), siehe Tabelle unten. 4. Änderungen speichern: **[Fertig]**.
Messzeit	1. Programm wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[Ändern]**. 2. **Gaszeit** wählen: **[▼]** → **[Ändern]**. 3. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**. 4. Änderungen speichern: **[OK]**.
Messrate	Die Messrate ist der Speicherzyklus der Mittelwerte. Sie ist programmierbar in Einheiten von Sekunden, Minuten, dabei ist die kleinste mögliche Messrate abhängig von Anzahl und Typ der angeschlossenen Sonden. 1. Programm wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[Ändern]**. 2. **Messrate** wählen: **[▼]**, **[►]** → **[Ändern]**. 3. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**. 4. Änderungen speichern: **[OK]**.
Stabilisierungszeit	1. Programm wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[Ändern]**. 2. **Messrate** wählen: **[▼]**, **[►]** → **[Ändern]**. 3. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**. 4. Änderungen speichern: **[OK]**.

Auswählbare Messgröße

Messgröße	Beschreibung
Druck	aktuelle Druck an Druckanschluss ○→
Anfangsdruck	Anfangsdruck an Druckanschluss ○→
Enddruck	Enddruck an Druckanschluss ○→
Diff. Druck ΔP	Differenz zwischen Anfangsdruck und aktuellem Druck an Druckanschluss ○→
→○ **Druck**	aktuelle Druck an Druckanschluss →○

Messgröße	Beschreibung
→◌ Druck←→ Druck	Differenzdruck zwischen den zwei Druckanschlüssen des Gerätes
Druck P1 (ext.)	aktueller Druck der Hochdrucksonde an Fühlerbuchse P1
Druck P2 (ext.)	aktueller Druck der Hochdrucksonde an Fühlerbuchse P2
Anfangsdruck (ext.)	Anfangsdruck der Hochdrucksonde (P1 oder P2)
Enddruck (ext.)	Enddruck der Hochdrucksonde (P1 oder P2)
Diff. Druck (ext)	Differenz zwischen Anfangsdruck und aktuellem Druck der Hochdrucksonde
P1(ext)←→P2(ext)	Differenzdruck zwischen aktuellem Druck an Fühlerbuchse P1 und P2
Temp T1 (ext)	Aktuelle Temperatur an Fühlerbuchse T1
Temp T2 (ext)	Aktuelle Temperatur an Fühlerbuchse T2
Anfangstemp. (ext.)	Anfangstemperatur an T1 oder T2
Endtemp (ext.)	Endtemperatur an T1 oder T2
Diff. Temp. (ext)	Differenz zwischen Anfangstemperatur und aktuellem Temperatur an T1 oder T2
T1(ext)←→T2(ext)	Differenztemperatur zwischen aktueller Temperatur an Fühlerbuchse T1 und T2
Durchfluss	Leckmenge berechnet über den Durchflusssensor
Prüfdruck (soll)	gewünschter Prüfdruck
Diff. Druck Δp max	maximal zulässiger Differenzdruck
Diff. Temp ΔT max	maximal zulässiger Differenztemperatur
Test Resultat	Bewertungsmöglichkeit des Prüfergebnisses: **In Ordnung** **Nicht geprüft** **Nicht in Ordnung**

Programm aktivieren:

> Programm wählen: **[▲]**, **[▼]** → **[Aktivieren]**.

- Bei Aktivierung eines Programms: Das Programm wird aktiviert und die zum gewählten Programm passende Messwertanzeige wird geöffnet.
- Nullung startet (5 s).

Nachdem das Messprogramm aktiviert wurde, besteht die Möglichkeit die Parameter **Prüfdruck (soll)**, **Diff. Druck Δp max**, **Diff. Temp ΔT max** und **Test Resultat** zu verändern.

1. Parameter auswählen.
2. **[Optionen]** → **[Ändern]** → **[OK]**.
3. Werte eingeben: **[▲]**, **[▼]** und teilweise **[◄]**, **[►]** → **[OK]**.

Programm starten:

1. Messung starten: [ ].

- Wurde ein Prüfdruck (Soll) eingestellt kann der Druck automatisch vom Gerät aufgebaut werden (bis zu 300 mbar). Die Handlungsschritte entsprechend den Hinweisen im Display durchführen und jeweils mit **[OK]** bestätigen.

  Ist der eingestellte Prüfdruck (Soll) größer als 300 mbar muss der Prüfdruck manuell aufgebaut werden.

  Option

  > Stabilisierungszeit vorzeitig beenden: **[Weiter]**.

  > Messdauer vorzeitig beenden: [ ].

  - Messung wird abgebrochen.

2. Messergebnis speichern: **[OK]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Grafik konfigurieren**: Die darzustellenden Messgrößen (max. 4) können eingeblendet ( ) bzw. ausgeblendet ( ) werden.

> **[Optionen]** → **Anzahl der Zeilen**: Anzahl der angezeigten Messwerte pro Displayseite ändern.

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen]** → **Messwertanzeige konfigurieren**: (Funktion ist während einer Messung nicht verfügbar): Das Menü Messwertanzeige wird geöffnet. Es können bis zu 8 Messgrößen ausgewählt werden.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.9. Reglerprüfung

Es können 4 unterschiedliche Prüfungstypen gewählt werden:

Prüfungstyp	**Erklärung**
Ruhedruck	Die Messung des Ruhedrucks ermöglicht es, Fehler am Druckminderer (Regler) sowie am Absperrventil (Kugelhahn) vor dem Verbraucher zu erkennen.
Fließdruck	Die Messung des Fließdrucks ermöglicht es, Fehler am Druckminderer (Regler) zu erkennen.
SAV Auslösedruck	Diese Messung erlaubt eine Aussage, ob der Auslösedruck des SAV (**S**icherheits**A**bsperr**V**entil) korrekt eingestellt ist.
SBV Auslösedruck	Die Messung erlaubt eine Aussage, ob der Auslösedruck des SBV (**S**icherheitsab**B**las**V**entil) korrekt eingestellt ist.

6.2.9.1. Ruhedruck

Die Messung des Ruhedrucks ermöglicht es, Fehler am Druckminderer (Regler) sowie am Absperrventil (Kugelhahn) vor dem Verbraucher zu erkennen. Dabei muss beachtet werden, dass das Ventil vor dem Regler geöffnet und das Ventil vor dem Verbraucher geschlossen ist.

Ergebnisübersicht und deren Interpretation:

Beschreibung	**Erklärung**
Druck erhöht sich	Regler undicht
Druck sinkt und steigt dann wieder	Kugelhahn nach Regler undicht
Druck ist konstant	Kugelhahn und Regler OK

Funktion aufrufen:

> **[ ]** → **Messungen** → **[OK]** → **Reglerprüfung** → **[OK]**.

1. **Ruhedruck** auswählen. **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

- Messung wird gestartet.

Folgende Werte werden angezeigt:

Parameter	**Erklärung**
Druck	aktuell herrschender Druck
Anfangsdruck	Druck zu Beginn der Messung
Δp	Druckdifferenz von Anfangsdruck und aktuellem Druck
Min	Niedrigster Druck während der aktuellen Messung
Max	Höchster Druck während der aktuellen Messung

2. Messung beenden: **[ ]**.
3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.9.2. Fließdruck

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Messungen** → **[OK]** → **Reglerprüfung** → **[OK]**.

1. **Fließdruck** auswählen. **[▲]**, **[▼]** → **[OK]**.

- Messung wird gestartet

Folgende Werte werden angezeigt:

Parameter	Erklärung
Druck	aktuell herrschender Druck
Min	Niedrigster Druck während der aktuellen Messung
Max	Höchster Druck während der aktuellen Messung

2. Messung beenden: **[ ]**.
3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).
> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.
> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.9.3. SAV_Auslösedruck

Für die Messung sollte beachtet werden, dass das Ventil vor dem SAV geöffnet, das Ventil vor dem Verbraucher geschlossen ist. Der Druck nach dem Regler (Sekundärseite) in der Gasleitung muss erhöht werden. Wird der Auslösedruck überschritten, wird das SAV ausgelöst, was durch ein Klicken erkennbar ist und die Gaszufuhr wird auf der Primärseite gesperrt. Der zur Zeit des Klickens bestehende Druck (Sekundärseite) ist der SAV Auslösedruck.

Die SAV Sperre muss danach wieder manuell gelöst werden.

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Messungen** → **[OK]** → **Reglerprüfung** → **[OK]**.

1. **SAV_Auslösedruck** → **[OK]**.

- Messung wird gestartet
- Gas wird aus der Leitung in die Gasblase gefüllt. Handlungsschritte entsprechend den Hinweisen im Display durchführen und jeweils mit **[OK]** bestätigen.
- Nullung startet (5 s).
- Druck wird automatisch vom Gerät erhöht.

Folgende Werte werden angezeigt:

Parameter	Erklärung
Druck	aktuell herrschender Druck
Max	Höchster Druck während der aktuellen Messung

2. Messung beenden sobald das Sicherheitsabsperrventil (SAV) schließt: **[ ]**.
3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.

> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.2.9.4. SBV_Auslösedruck

Für die Messung muss beachtet werden, dass das Ventil vor dem SBV geöffnet, das Ventil vor dem Verbraucher geschlossen ist. Der Druck nach dem Regler (Sekundärseite) in der Gasleitung muss erhöht werden. Wird der Auslösedruck überschritten, öffnet sich das SBV, was über Zischen erkennbar ist und Gas wird auf der Sekundärseite abgelassen. Der Druck während des Öffnens (Sekundärseite) ist der SBV Auslösedruck. Das SBV schließt automatisch wieder sobald der Auslösedruck unterschritten wird.

Funktion aufrufen:

> [ ] → **Messungen** → **[OK]** → **Reglerprüfung** → **[OK]**.

1. **SBV_Auslösedruck** → **[OK]**.

- Messung wird gestartet.
- Gas wird aus der Leitung in die Gasblase gefüllt. Handlungsschritte entsprechend den Hinweisen im Display durchführen und jeweils mit **[OK]** bestätigen.
- Nullung startet (5sec.).
- Druck wird automatisch vom Gerät erhöht.

Folgende Werte werden angezeigt:

Parameter	Erklärung
Druck	aktuell herrschender Druck
Max	Höchster Druck während der aktuellen Messung

2. Messung beenden sobald das Sicherheitsabsperrventil (SAV) schliesst: [ ].
3. Messergebnis speichern: **[Speichern]**.

Optionen

> **[Optionen]** → **Grafik zeigen**: Ein Ausschnitt der vergangenen Messwerte wird in einem Liniendiagramm angezeigt (Zoomfunktion vorhanden **[▲]**, **[▼]**).

> **[Optionen]** → **Manometer**: Die Messwerte werden in einer analogen Anzeige angezeigt.

> **[Optionen]** → **Grafik Gesamtverlauf**: Die Messwerte über die gesamte Messzeit werden in einem Liniendiagramm angezeigt.

6.3. Daten übertragen

6.3.1. Protokoll-Drucker

Um Daten über die Infrarot- Schnittstelle oder Bluetooth-Schnittstelle (optional) an einen Testo-Protokoll-Drucker übertragen zu können, muss der verwendete Drucker aktiviert sein, siehe Drucker, Seite **33**.

Das Ausdrucken von Daten erfolgt über **[ ]**. Die Funktion ist nur verfügbar, wenn ein Ausdruck möglich ist.

6.3.2. PC/Pocket PC

Die Datenübertragung an einen PC kann über USB, IrDA oder Bluetooth® erfolgen.

Beachten Sie auch die Dokumentation, die der Software beiliegt.

6.3.3. Datenübertragung zum IrDA-Protokolldrucker

Zur Datenübertragung vom testo 324 an den IrDA-Prokolldrucker kann der Drucker in eine Ablage an der Oberseite des teso 324 gestellt werden.

7 Produkt instand halten

7.1. Messgerät reinigen

> Reinigen Sie das Gehäuse des Messgeräts bei Verschmutzung mit einem feuchten Tuch. Verwenden Sie keine scharfen Reinigungs- oder Lösungsmittel! Schwache Haushaltsreiniger oder Seifenlaugen können verwendet werden.

7.2. Regelmäßige Kalibrierung

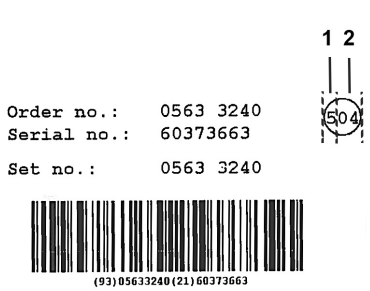
Leckmengenmessgeräte müssen nach der DVGW-Richtlinie G5952 und nach ÖVGW Richtlinie 1 / 2 einmal jährlich kalibriert werden. Die Kalibrierung erfolgt durch den Testo-Kundendienst oder eine von Testo autorisierte Servicestelle.

7.3. Gasblase austauschen

Die Gasblase der Einspeisevorrichtung muss alle 5 Jahre ausgetauscht werden (Produktionsdatum ersichtlich auf Barcode-Aufkleber auf dem Koffer). Der Austausch erfolgt durch den Testo-Kundendienst oder einer von Testo autorisierten Servicestelle.

Nach Austausch der Gasblase ist eine Spülung notwendig (Einspeisevorrichtung einmal befüllen und entleeren).

Produktionsdatum erkennen

Barcode Aufkleber 1	Barcode Aufkleber 2
	

1 Produktionsjahr (Beispiel: 5 steht für das Jahr 2015)
2 Produktionsmonat (Beispiel: 04 steht für den Monat April)

8 Tipps und Hilfe

8.1. Fragen und Antworten

Frage	Mögliche Ursachen / Lösung
Messgerät schaltet selbständig aus oder Messgerät lässt sich nicht einschalten.	Akku leer. > Akku laden
Es kann kein Druck aufgebaut werden, der Druck entweicht.	Eingang bzw. Ausgang offen. Es ist ein Leck vorhanden. > Anschlüsse prüfen. > System auf Leckstellen prüfen.
testo 324 reagiert nicht mehr.	 > Reset-Taste (1) drücken.

Falls wir Ihre Frage nicht beantworten konnten, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder den Testo-Kundendienst. Kontaktdaten siehe Rückseite dieses Dokuments oder Internetseite www.testo.com/service-contact.

8.2. Zubehör und Ersatzteile

Beschreibung	Artikel-Nr.
Hochdrucksonde bis 25 bar	0638 1748
testo 316-2	0632 3162
testo 316-1	0632 0316
Oberflächenfühler	0604 0194
Anschlussleitung, Länge 1,5 m	0430 0143
Verbindungsschlauch (2 m) zur Verlängerung Druckseite mit Kupplungsstift, Prüfseite mit Kupplung	0554 3158
Zweiventilabzweig	0554 3161
Konischer Prüfstopfen 1/2"	0554 3151

Beschreibung	Artikel-Nr.
Konischer Prüfstopfen 3/4"	0554 3155
Hochdruck-Stufenstopfen 3/8" & 3/4"	0554 3163
Hochdruck-Stufenstopfen 1/2" & 1"	0554 3164
Hochdruck-Stufenstopfen 3/4" & 1 1/4"	0554 0533
Hochdruckanschluss	0554 3139
Druckablassstopfen	0554 3171
Schlauchgarnitur mit Absperrhahn	0554 3172
Verbindungsschlauch 2 m, beidseitig mit Schnellkupplung	0554 0529
Einrohrzählerkappe	0554 3156
Netzteil	0554 1096
IrDA-Protokolldrucker	0554 0549
testo BLUETOOTH®/ IRDA – Drucker	0554 0620
Ersatz-Druckerpapier (6 Rollen)	0554 0568
PC Software easyHeat	0554 3332
USB-Leitung	0449 0047
Systemkoffer inkl. Einspeisevorrichtung, Anschlussblock und Anschluss-Schlauch	0516 3240
Gerätekoffer (Höhe: 130 mm) für Gerät, Sonden und Zubehör	0516 3300
Haltegurt	0516 0402
TopSafe für testo 316-1	0516 0189
ISO-Kalibrier-Zertifikat Sensor	0520 0005

Eine vollständige Liste aller Zubehör- und Ersatzteile finden Sie in den Produktkatalogen und -broschüren oder im Internet unter: www.testo.com

8.3. Gerätesoftware aktualisieren

Unter www.testo.com/download-center können Sie die aktuelle Gerätesoftware (Firmware) für das testo 324 herunterladen (Registrierung erforderlich).

> Netzteil ausstecken und das testo 324 ausschalten.

1. **[▲]** gedrückt halten.
2. Netzteil einstecken, **[▲]** weiterhin gedrückt halten.

- Im Display erscheint am unteren Rand **Firmware update**.

3. **[▲]** loslassen.
4. Verbindungsleitung (0449 0047) an die USB-Buchse des Geräts anschließen und anschließend mit dem PC verbinden.

- Das testo 324 wird als Wechseldatenträger von Ihrem PC erkannt.

5. Neues File (ap324rel.bin) in den erkannten Wechseldatenträger kopieren.

- Im Display läuft der Statusbalken von links nach rechts. Dieser Vorgang kann einige Minuten dauern.

6. Verbindungsleitung vom testo 324 entfernen.

- Nach abgeschlossener Aktualisierung der Gerätesoftware (Firmware) startet das Gerät automatisch neu und kann wieder verwendet werden.

0970 3241 de 04 V 01.00 de